



Year 2017

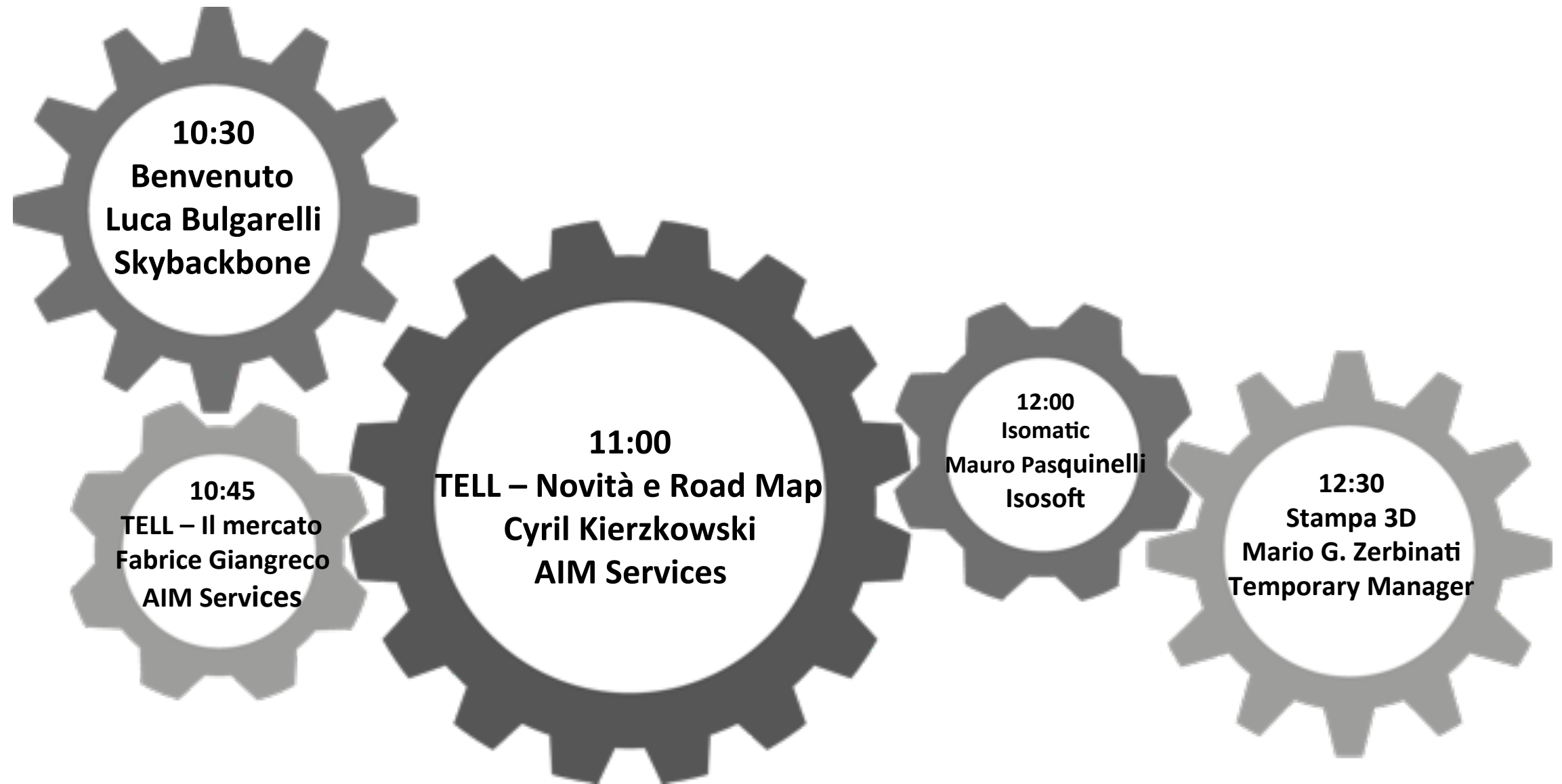
AIM
let's make IT !

ORACLE

skybackbone



Agenda





Benvenuto

Luca Bulgarelli
Direzione Commerciale
Skybackbone



Chi siamo

Infrastrutture



Outsourcing



Performance



CAD



TELL USER CLUB

Discussioni

Lavoro

Informazioni

Ricerca

Profilo gruppo

Tell User Club è il forum di Tell industry.

TUC è un gruppo di discussione, un luogo virtuale creato ad hoc per scambi di idee e opinioni tra professionisti dello stesso settore, e che utilizzano gli stessi strumenti.

Cerca suggerimenti sulle funzionalità.

Proponi argomenti di discussione ed approfondimento.

Trova consigli e informazioni sulle best practice.

Questo forum raccoglie professionisti entusiasti, che saranno lieti di entrare in contatto con te e condividere le loro esperienze.

USER CLUB SUBSCRIPTION




iTunes Preview

Overview Music Video Charts

LinkedIn Groups

By LinkedIn Corporation

Open iTunes to buy and download apps.

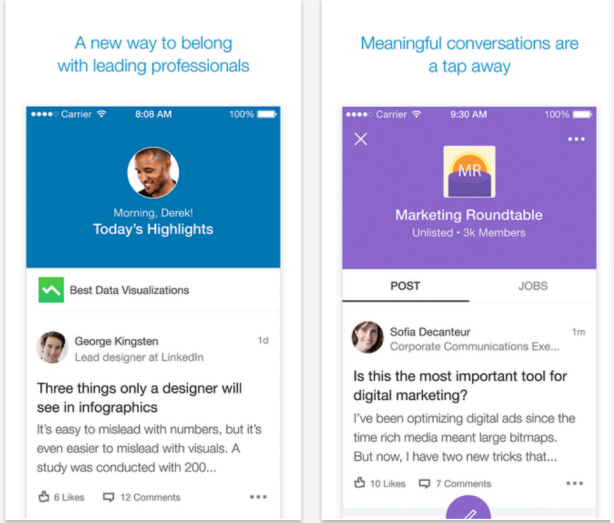


Description

With LinkedIn Groups, you have access to like-minded professionals so you can learn from their experience. It's like having coffee with the leading experts in your industry.

[LinkedIn Corporation Web Site](#) [LinkedIn Groups Support](#) ...More

iPhone Screenshot




Free
Category: Business
Released: Oct 15, 2015
Version: 1.0
Size: 51.4 MB
Language: English
Seller: LinkedIn Corporation
© 2015 LinkedIn Corporation
Rated 4+

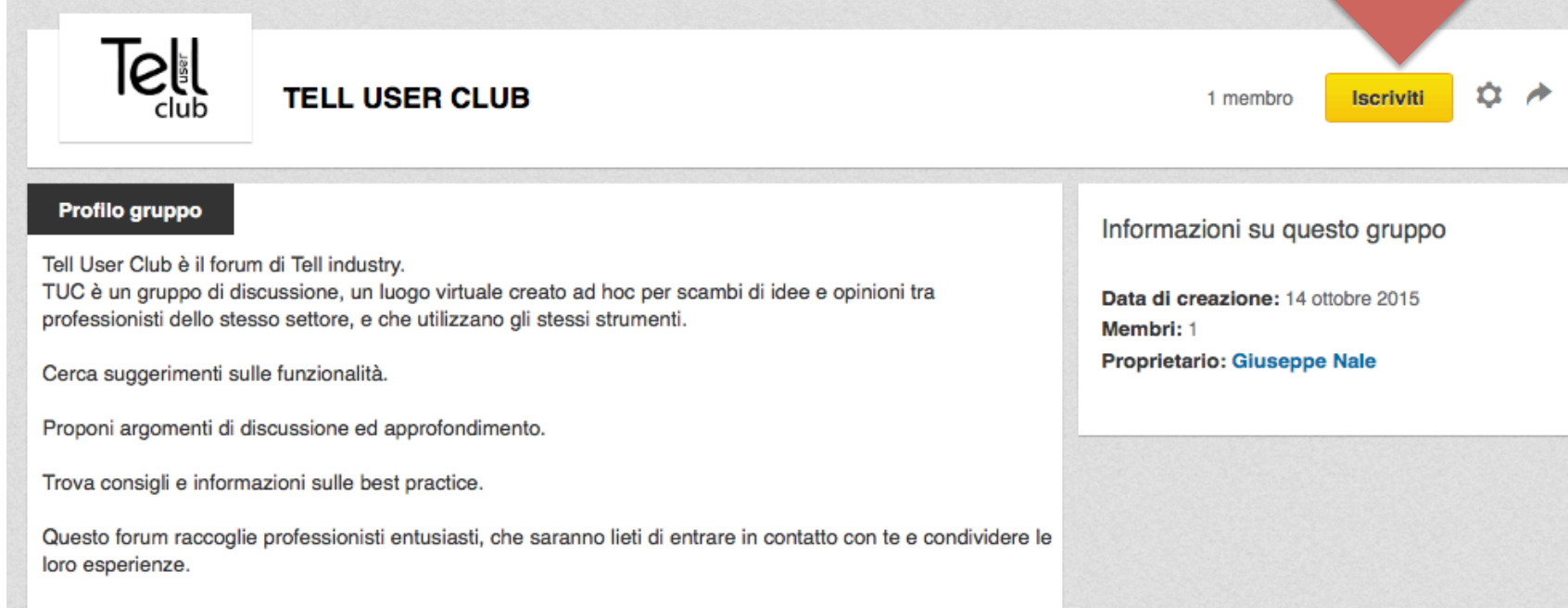
Compatibility: Requires iOS 8.0 or later. Compatible with iPhone, iPad, and iPod touch.

Customer Ratings
Current Version:
★★★★★ 18 Ratings



More iPhone Apps by LinkedIn Corporation



[View In iTunes](#)



Tell User Club

1 membro [Iscriviti](#)  

Profilo gruppo

Tell User Club è il forum di Tell industry. TUC è un gruppo di discussione, un luogo virtuale creato ad hoc per scambi di idee e opinioni tra professionisti dello stesso settore, e che utilizzano gli stessi strumenti.

Cerca suggerimenti sulle funzionalità.

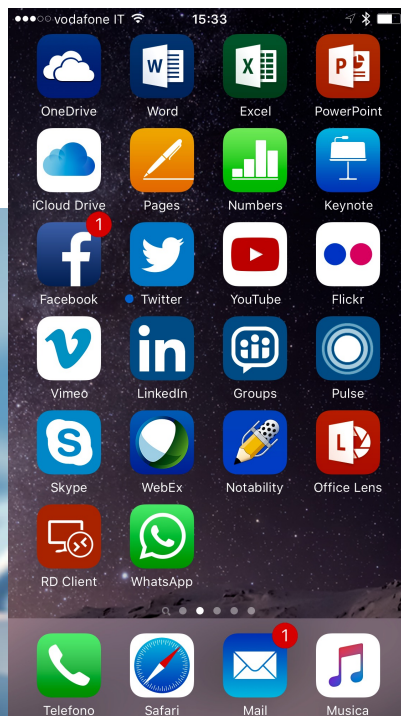
Proponi argomenti di discussione ed approfondimento.

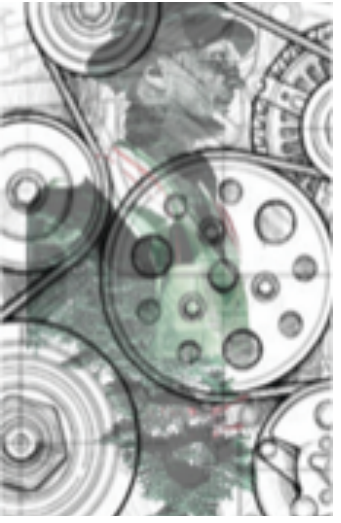
Trova consigli e informazioni sulle best practice.

Questo forum raccoglie professionisti entusiasti, che saranno lieti di entrare in contatto con te e condividere le loro esperienze.

Informazioni su questo gruppo

Data di creazione: 14 ottobre 2015
Membri: 1
Proprietario: [Giuseppe Nale](#)





Oggi parleremo di



Servizio



Users Club



Partner



Successo



Road Map



Produttività



Tell Industry

Un prodotto di successo

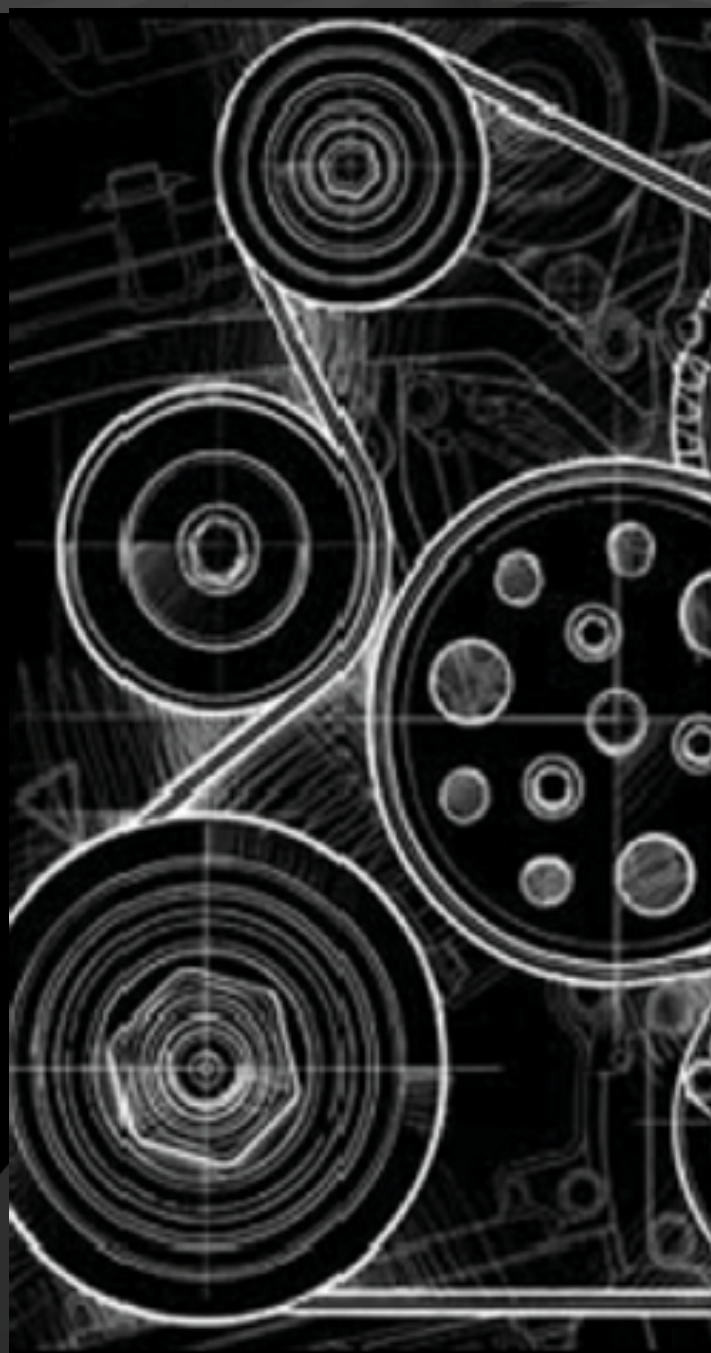
Fabrice Giangreco
Direzione Commerciale
AIM Services

 Tell + industry



AiM story

- Public limited Company with bearer shares
- Founded in December 2004
- 100% shares in Swiss hands
- Headquarter in Geneva (Switzerland)
- Office in Lausanne
- In 2011 : buyout of the «services» entity of Thales, its Business Intelligence specialized subsidiary (MTI Management SA) & the Polysoft company, (Tell Tell Watch)
- ISO 9001 certification & FINMA accreditation



Tell Industry Novità e Road Map

Cyril Kierzkowski
Product Manager TELL
AIM Services



Success Story

- AiM develops & publishes Tell Softwares, a CAD software range including Tell Industry (previously known as Tell) and Tell Watch.
- Tell Industry is a business software allowing to conceive & produce digital 3D mock-up and complete fabrication plan . By offering increased functionalities, Tell Industry meets the needs of the following sectors : machine- tools, mechanical and microtechnology.

News 2015



- System
 - Unique extension
 - User Licenses changes
 - Playback Mode old drawings
- Interface
 - Coordinate display rounding
 - Choice layer
 - Cursor
 - Mode switch
- General
 - Parts name
 - List Undo/Redo

News 2015

● 2D

- Wide line
- Delete / Edit and Delete inside / outside Modified (535 and 536)
- Delete / Edit and Delete 2 points inside / outside Modified 2 points (2373 and 2374)
- Grid Pythagorean, presentation by Mr Nicolas Déhon

● 3D

- Reduce facets of a 3D mesh
- Editing a 3D mesh
- Workplan 3D mesh
- Section of a 3D mesh
- Cloning objects
- Connection
- Materials on 3D parts



News 2015



- Watchmaking
 - Chamfers and integrated fittings
- kinematic
 - Macros
 - **interactivity**
- FEM & kinematic
 - **Calculation of non-linear springs**
 - **Managing springs**
- Drawing sheet
 - Adaptation functions cartridge and Nomenclature

News 2015



- Conversion

- Flare 3D (deformation of springs)
- 3DS Max (Transfer des intermediate Step)
- PLY 3D, OBJ et TRI
- SolidWorks
- Creo2
- DWG/DXF

- Pictures HDR (High Dynamic Range imaging)

- Pictures BPG (Better Portable Graphics)

- Instructions Macro

Tell Software 2015

- Reduced facet of a 3D mesh



24000 facet



18000 facet

Tell Software 2015

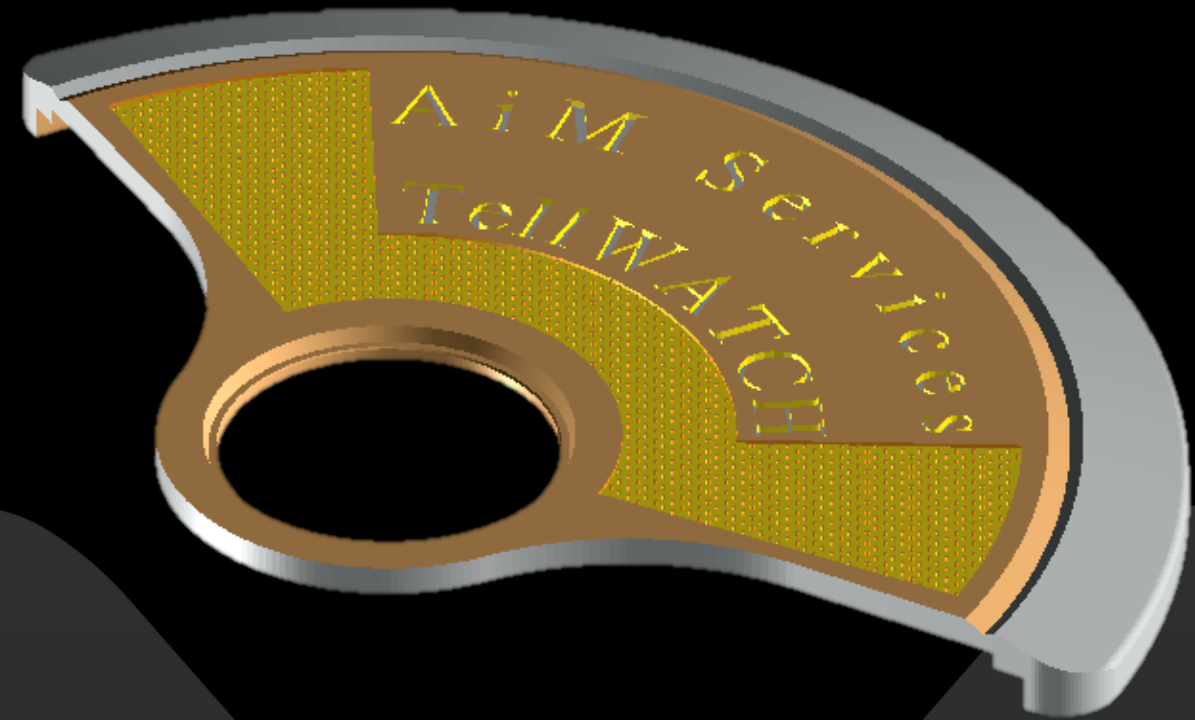
- Editing a 3D mesh



Edition faces maillage 3d

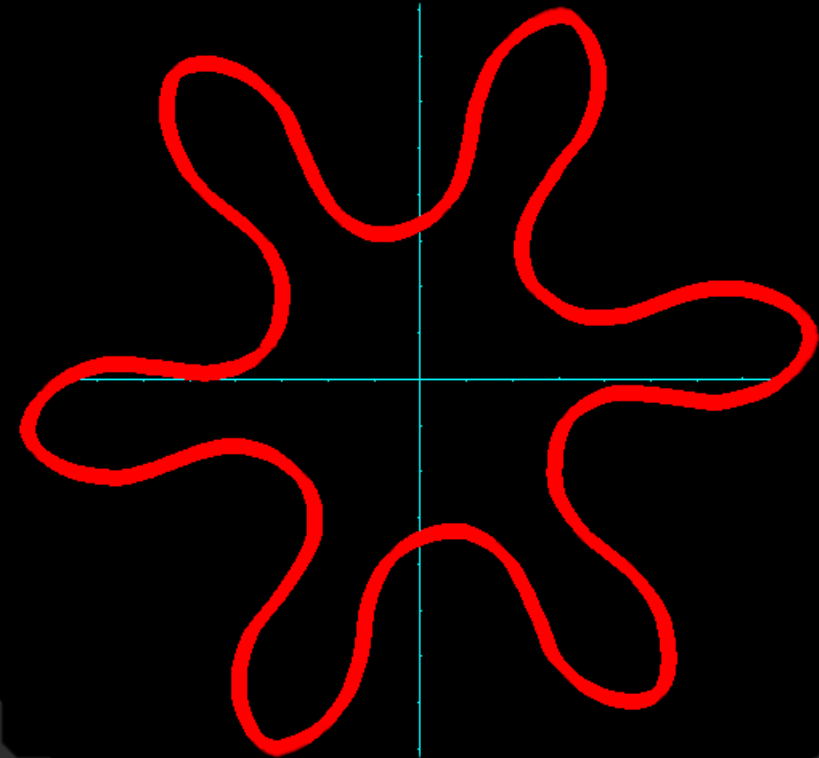
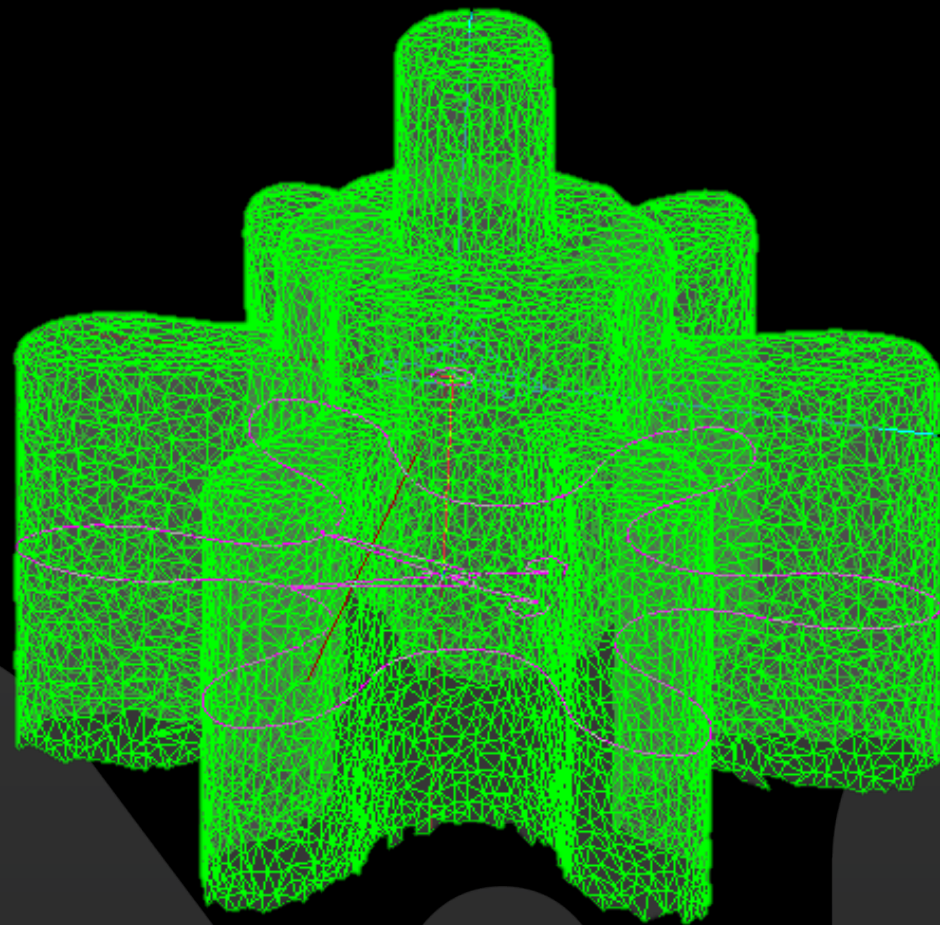
Face	Nb	Surface	Couleur	Matière
	5	1048	5.2697	Pen 2 ARGENT
	7	2860	93.0691	Pen 2 ARGENT
	9	224	7.00421	Pen 2 ARGENT
	4	23307	347.749	Pen 1 BRASS
	8	224	11.0568	Pen 7 BRASS
	3	2174	13.2075	Pen 7 DORE
	6	21396	47.8409	Pen 7 DORE
	1	292	3.03294	Pen 1 GOLD
	2	39584	15.6085	Pen 1 GOLD

Fermer Aide



Tell Software 2015

- Cutting 3D mesh



Tell Software 2015

● Cutting 3D mesh



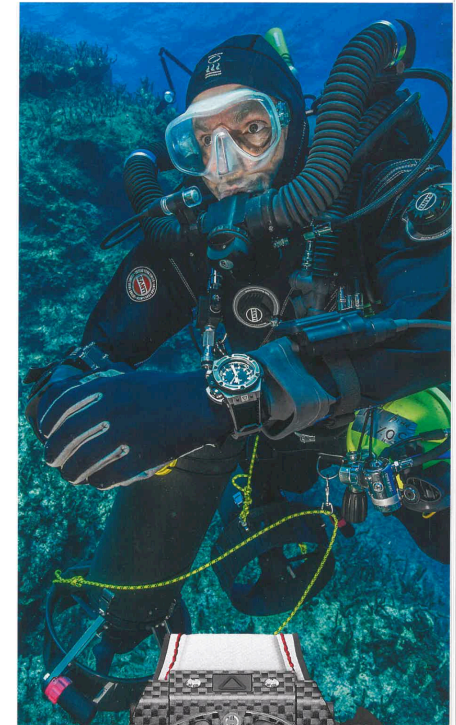
EXPÉDITION SOUS-MARINE

maritime Brendan Foley et placée sous le patronage du Ministère grec de la culture et des sports. Ce soutien comprenait l'acquisition d'une combinaison de plongée sèche récemment développée avec son équipement additionnel d'une valeur de 1,3 million de dollars US. Grâce à un alliage d'aluminium spécial et à 18 articulations pivotantes, « l'Exosuit » est extrêmement robuste et souple malgré son poids de 240 kilos. Son étanchéité garantie à 300 mètres recrée les mêmes conditions de pression en profondeur qu'à la surface et supprime la nécessité de recourir à de complexes mélanges de gaz. Le plongeur respire donc de l'oxygène habituel, recyclé en circuit fermé. Ce scaphandre permet théoriquement des explorations sous-marines d'une durée de 50 heures avant que son porteur ne soit tenu de remonter à l'air libre.

En plus, Hublot a doté l'équipe de montres de plongée à hautes performances, dont les caractéristiques s'accordent parfaitement à l'apparence hors du commun et à la technologie de pointe de cette combinaison futuriste. Elles sont étanches à 4000 mètres et compren-

ent une lunette interne unidirectionnelle. Avec son look contemporain et son impressionnant diamètre de 48 millimètres, le boîtier en titane « King Power » est le complément idéal de l'Exosuit. Toutefois, il n'est nul besoin d'être un plongeur professionnel pour bénéficier des atouts de l'Oceanographic 4000. À l'occasion de cette nouvelle expédition à Anticythère, Hublot a édité une version spéciale confectionnée en fibres de carbone et baptisée « Exo4000 » (voir la photographie). La montre est livrée avec un bracelet blanc en Nomex ainsi qu'un bracelet supplémentaire en nylon/caoutchouc noir.

Si la mission de recherche n'a pas découvert à ce jour d'autres éléments du mécanisme de l'Anticythère, les scientifiques ont recueilli des fragments de précieuses œuvres d'art et d'objets usuels qui étaient demeurés hors d'atteinte pour l'expédition de 1901. Ces résultats ont déjà permis d'atteindre l'objectif fixé pour cette aventure commune qui associe dans un même effort l'équipe du Retour à Anticythère, le gouvernement grec et Hublot.



Anticythère hier et aujourd'hui : les vestiges de cet ancien mécanisme ont inspiré Hublot pour créer deux exceptionnelles montres-bracelets.

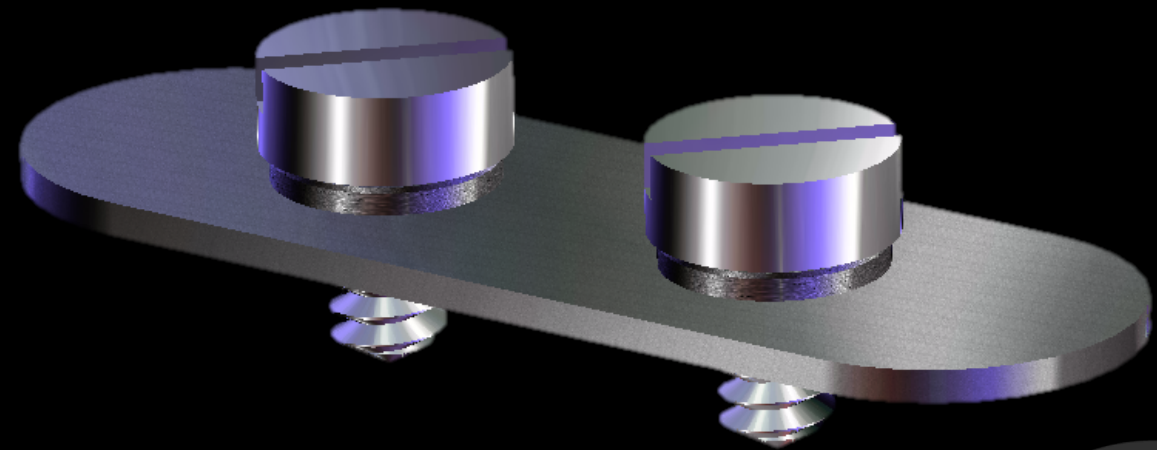
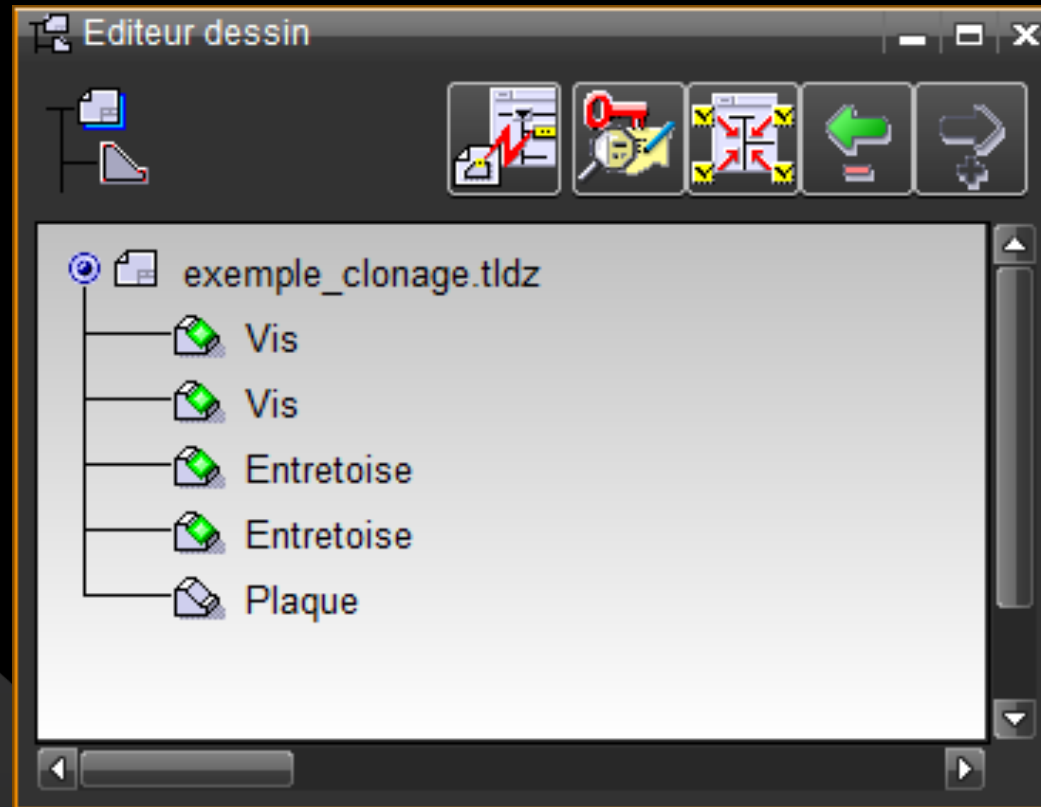


Un instrument professionnel : l'Exo4000 avec sa lunette intérieure de plongée est étanche à 4000 mètres.

Photographie : Fotolia.com/Sergey Peterman

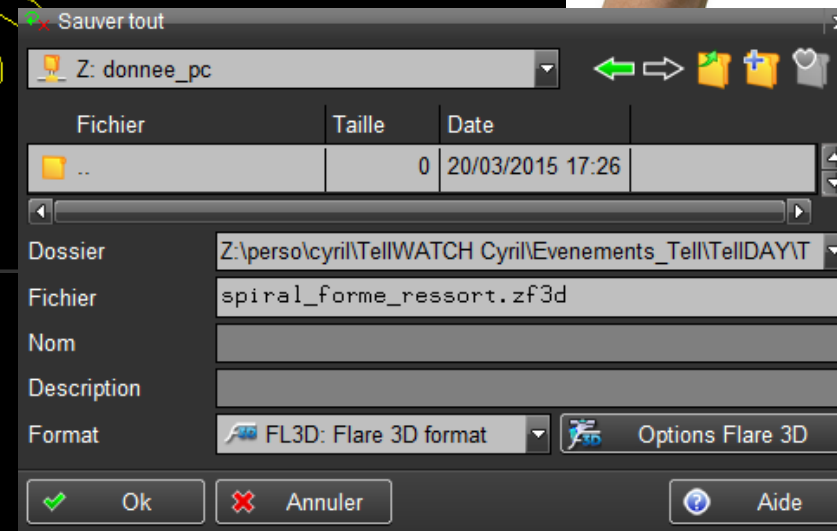
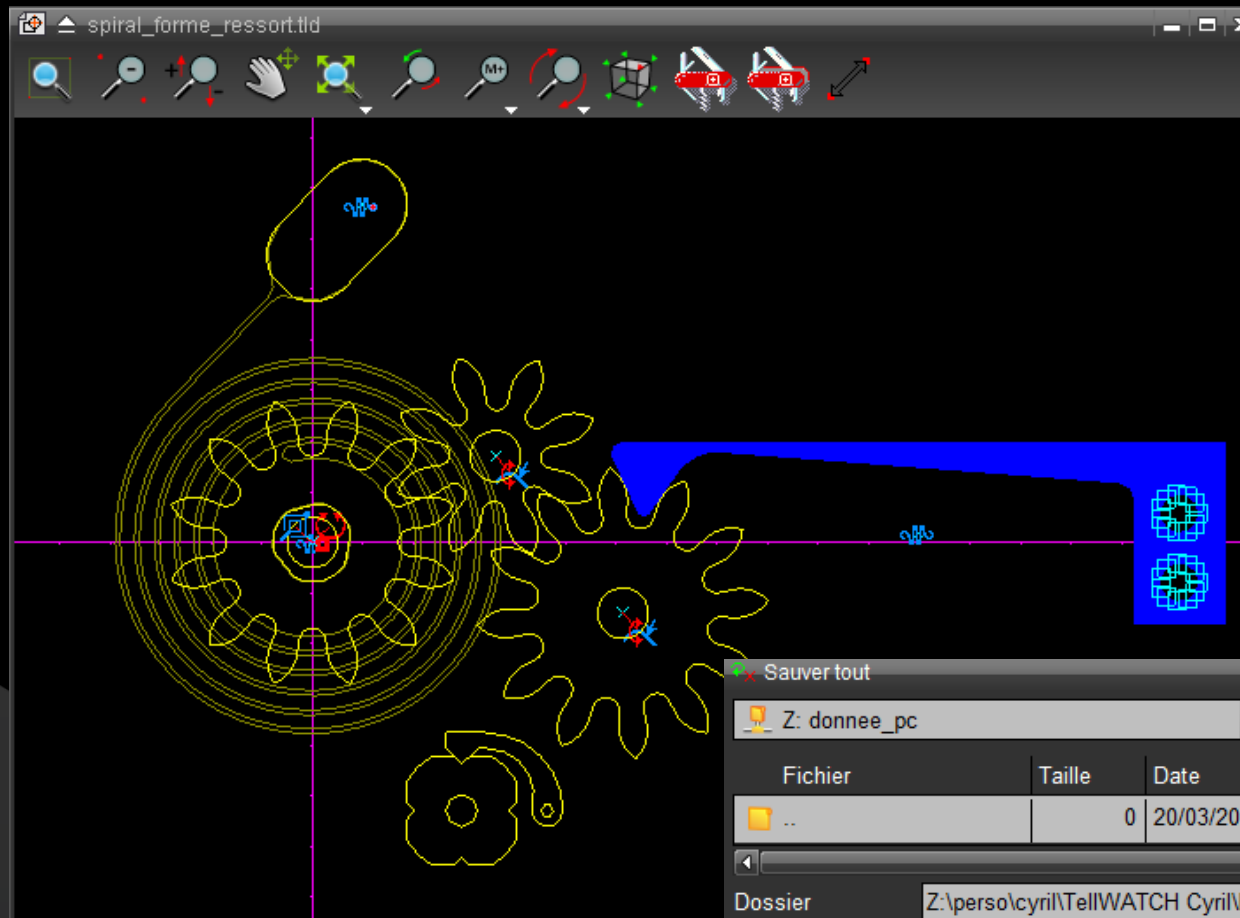
Tell Software 2015

- Cloning objects



Tell Software 2015

● Flare 3D conversion



Tell Software 2015 - Demo

● Creo2->Tell conversion (watchmaker example)



The screenshot shows the Creo Parametric 2.0 software interface. The main window displays a web page titled "Bienvenue dans creo 2.0" with a large image of a green sports car and the text "Announcing Creo 2.0". The interface includes a menu bar, a toolbar, and a sidebar with navigation options. The sidebar contains a "Dossiers communs" section with links to "En session", "Bureau", "Mes documents", "gva13lap7018", "Répertoire de travail", "Tout le réseau", "Bibliothèque de manne...", and "Favoris". The main content area features a "Bienvenue" section with buttons for "Nouveaux utilisateurs", "Utilisateurs confirmés", and "Support et formation". A large central banner reads "Announcing Creo 2.0" and "Explore more concepts: Create 2D concepts - ready for 3D Powerful freestyle design". The bottom of the page shows "Copyright © 2013, PTC Inc." and the AIM logo with the tagline "let's make IT!".

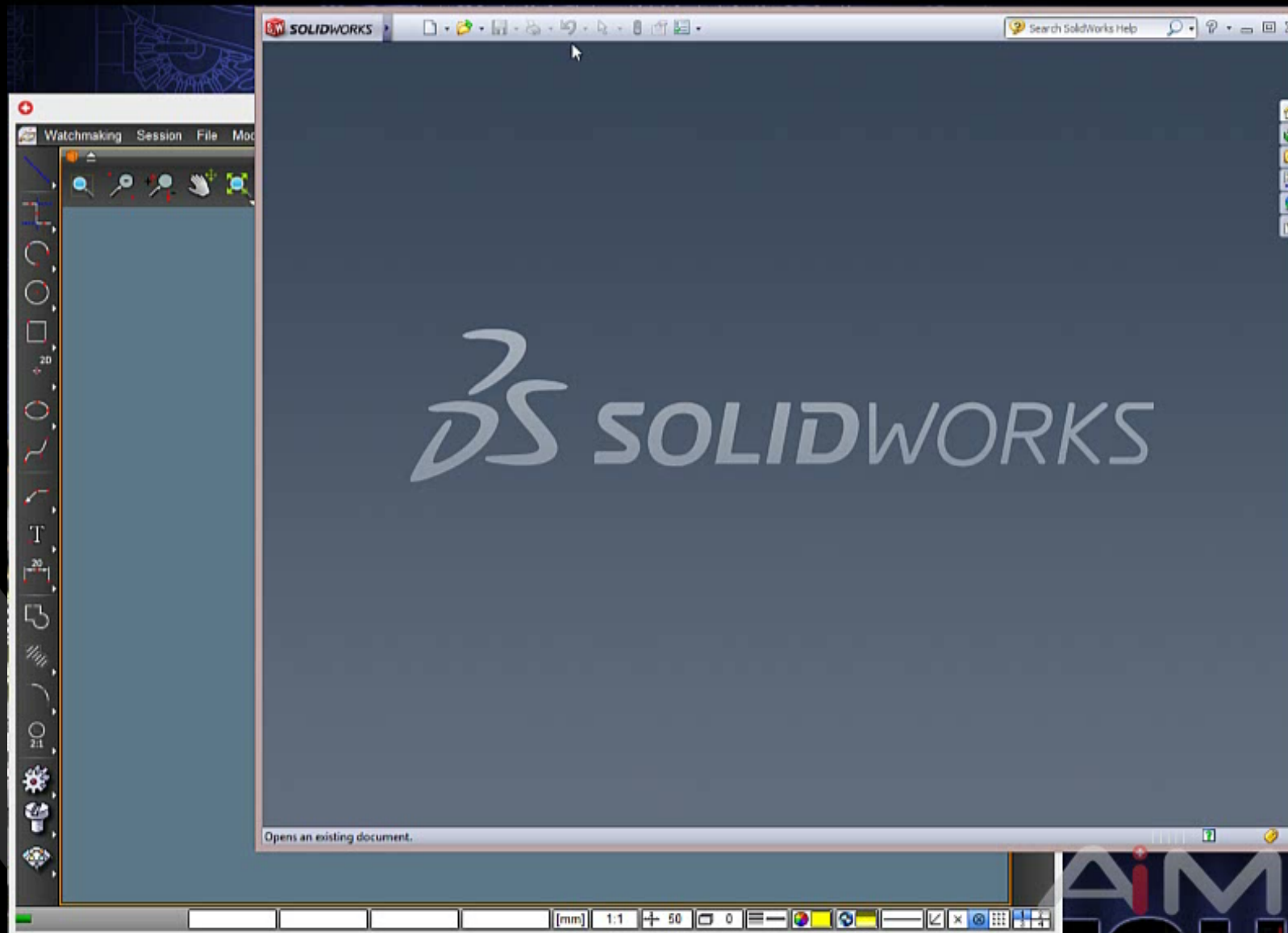
Tell Software 2015 - Demo

- Tell->Creo2 conversion (watchmaker example)



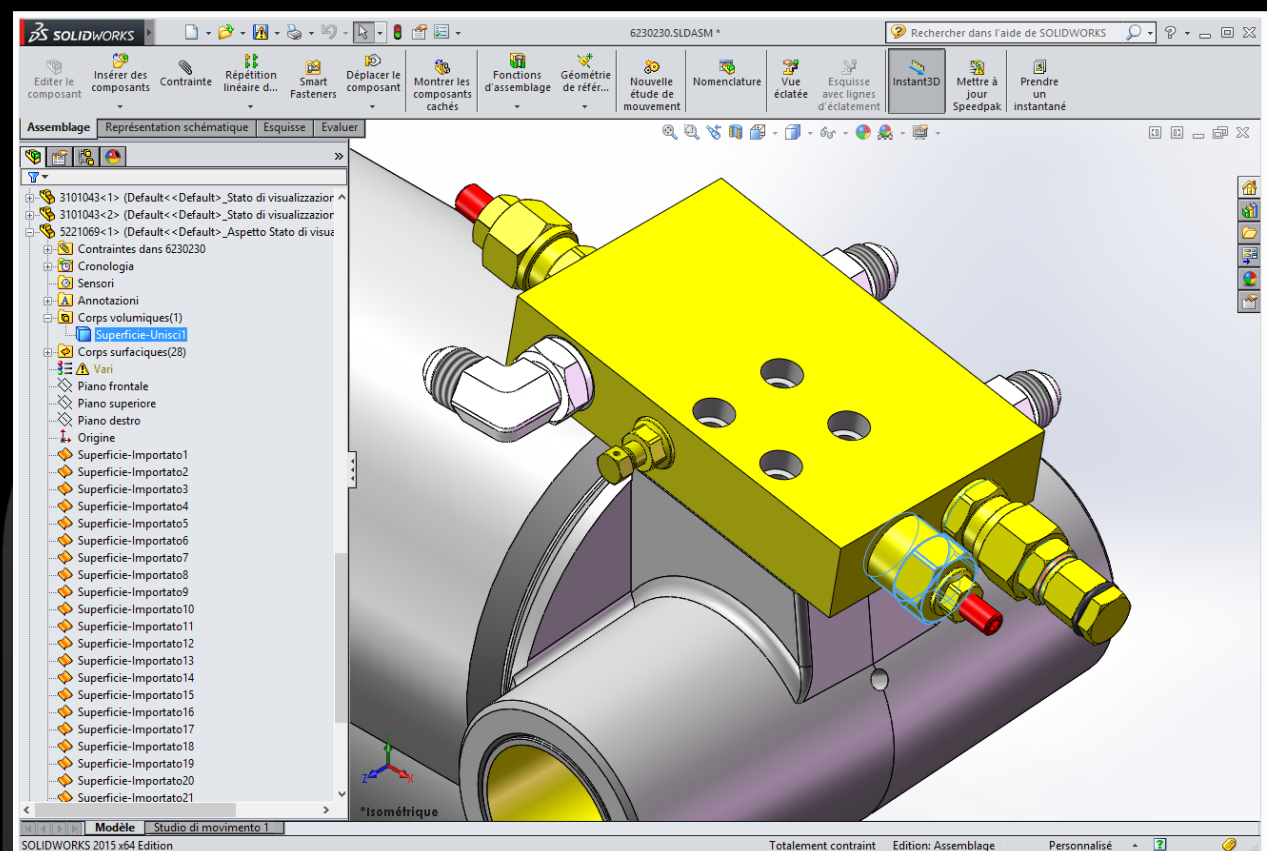
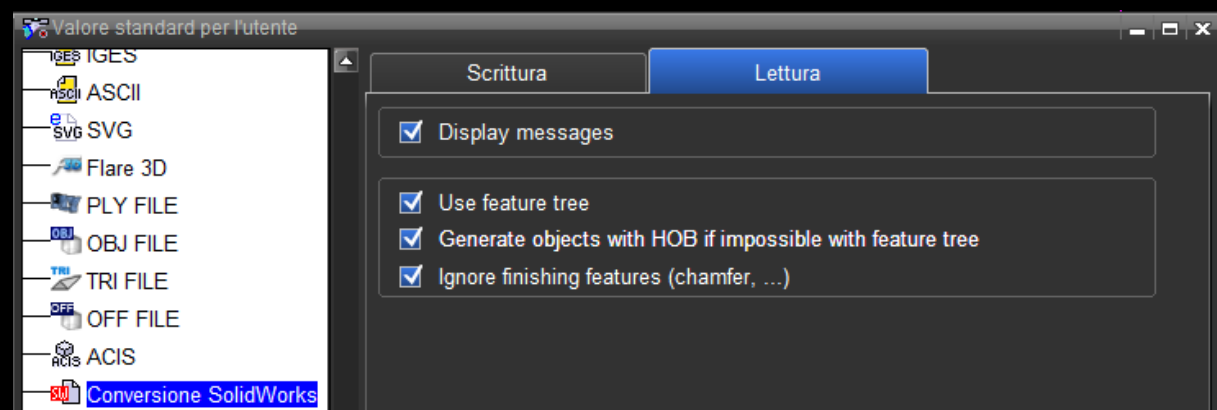
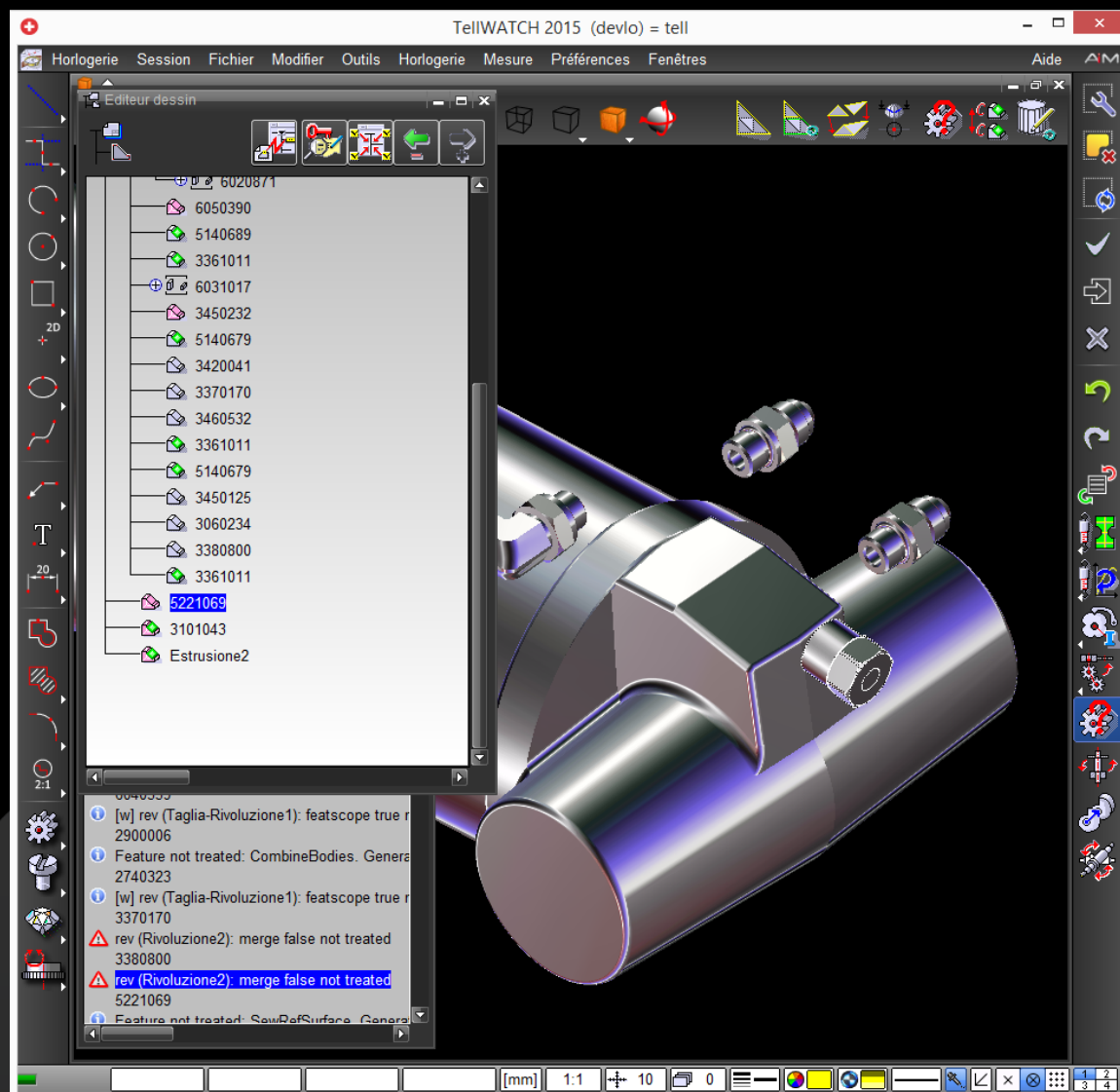
Tell Software 2015 - Demo

- SolidWorks <-> Tell conversion (mechanical example)



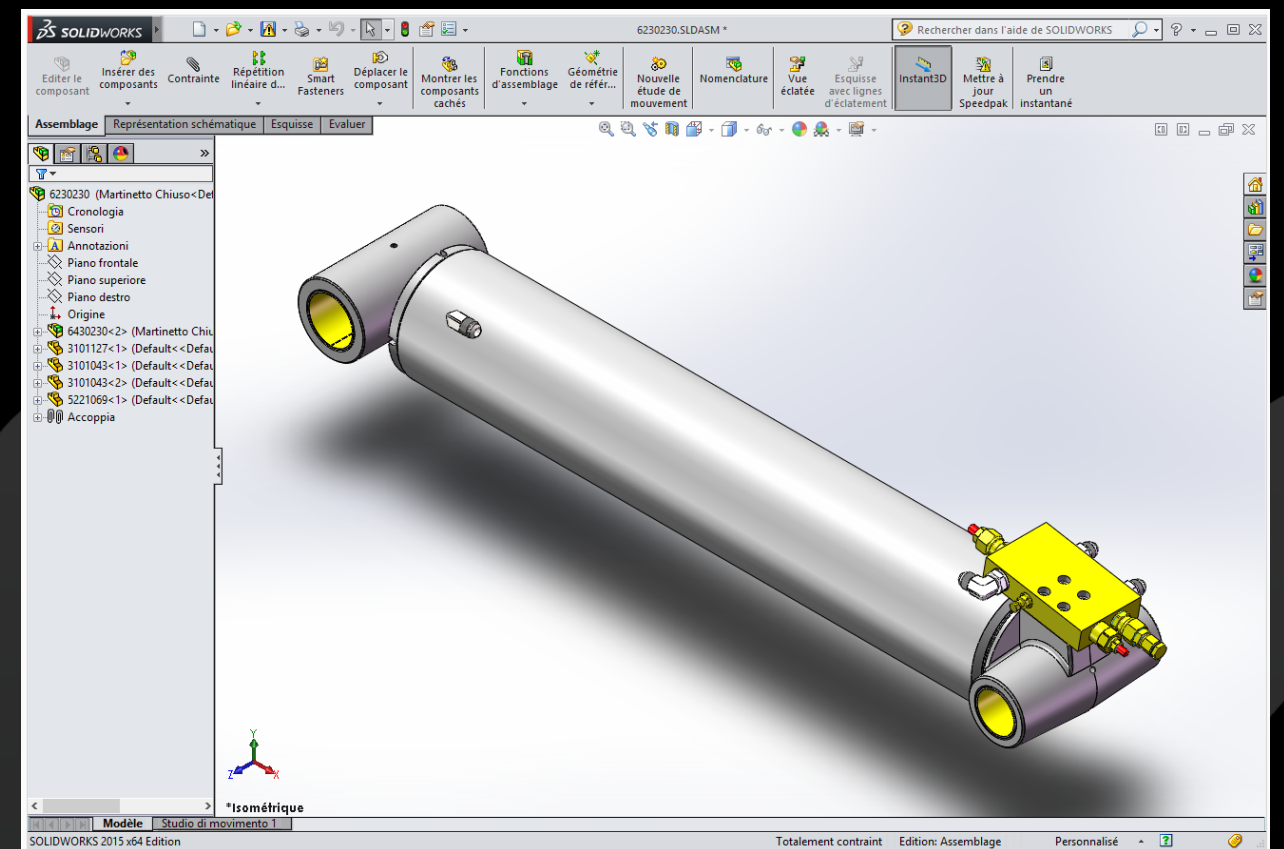
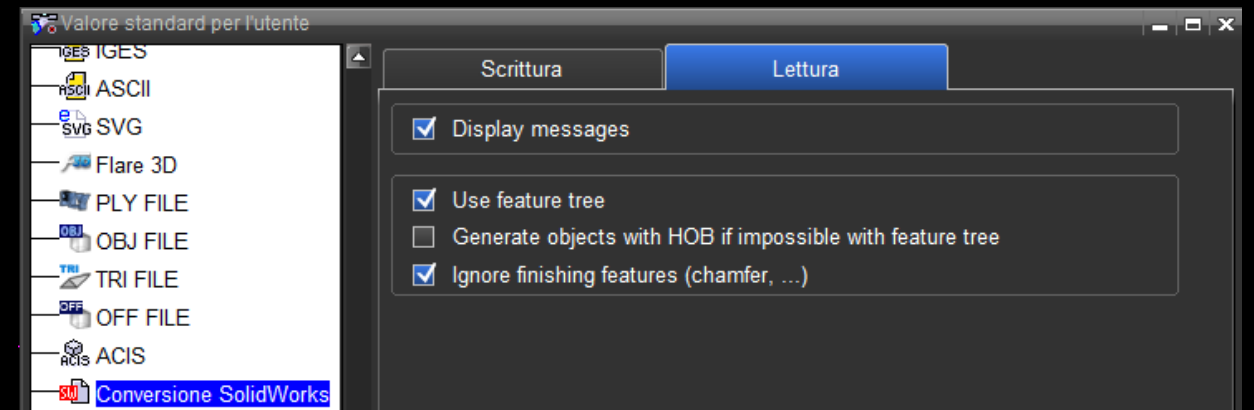
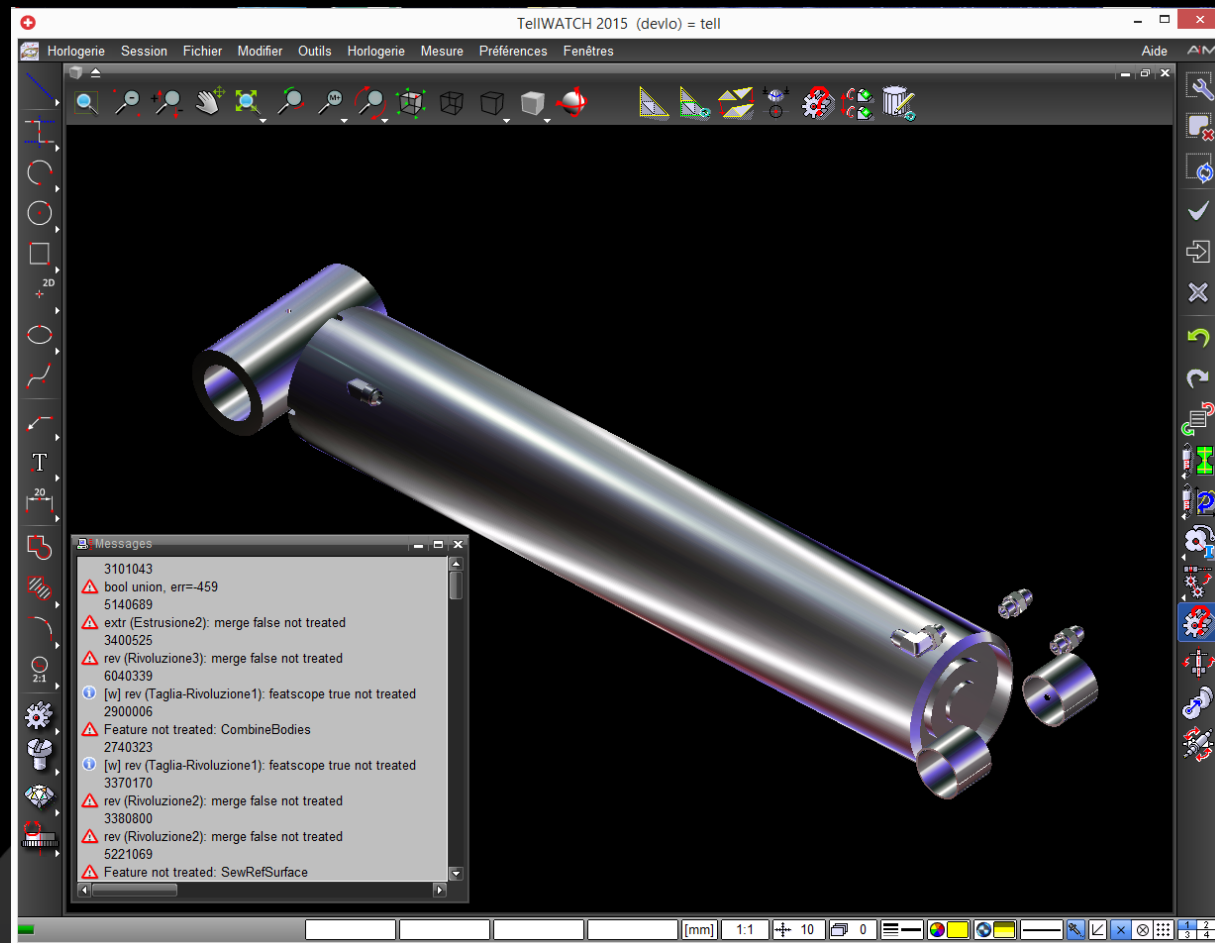
Tell Software 2015 - Demo

● SolidWorks conversion (with HOB)



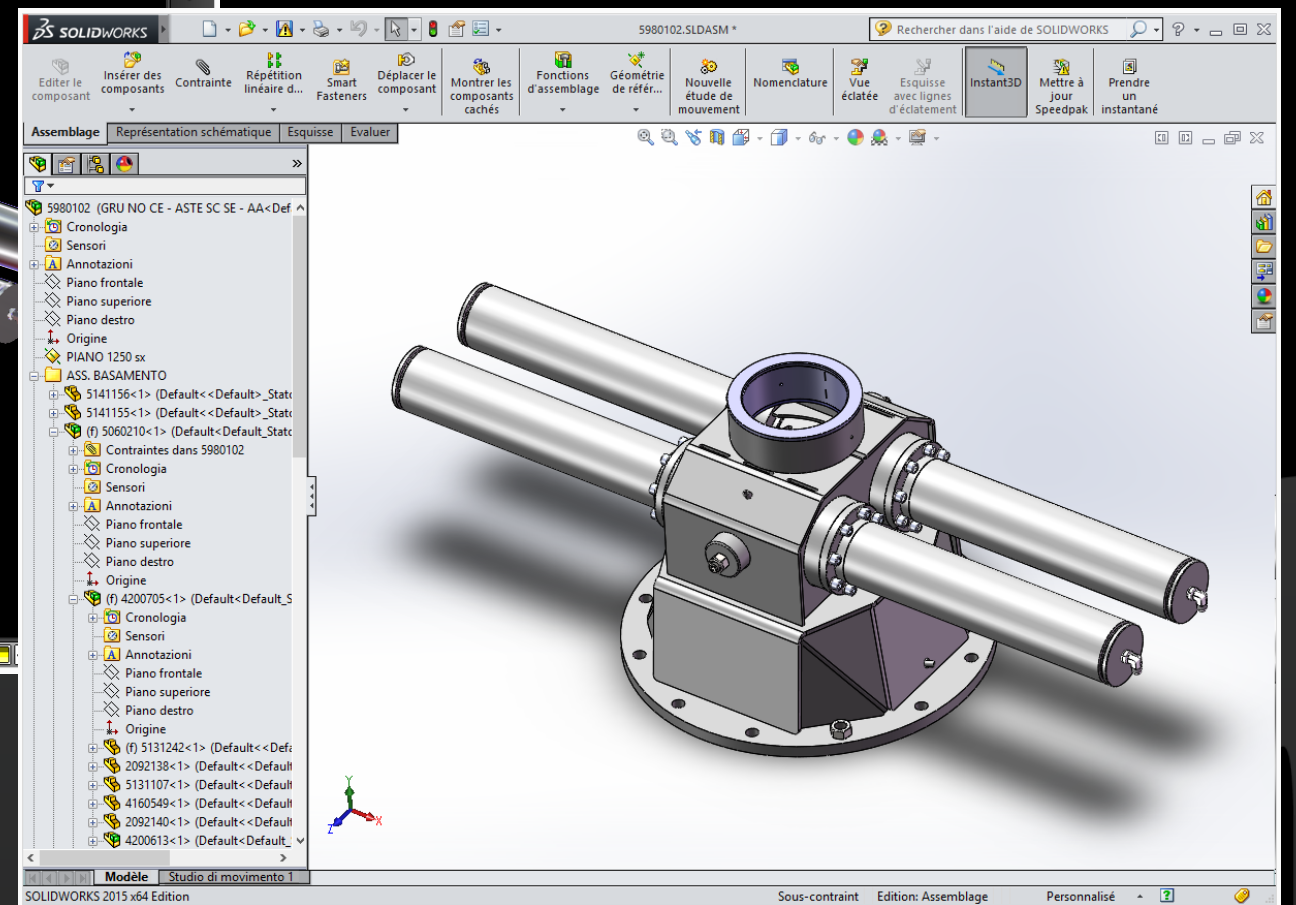
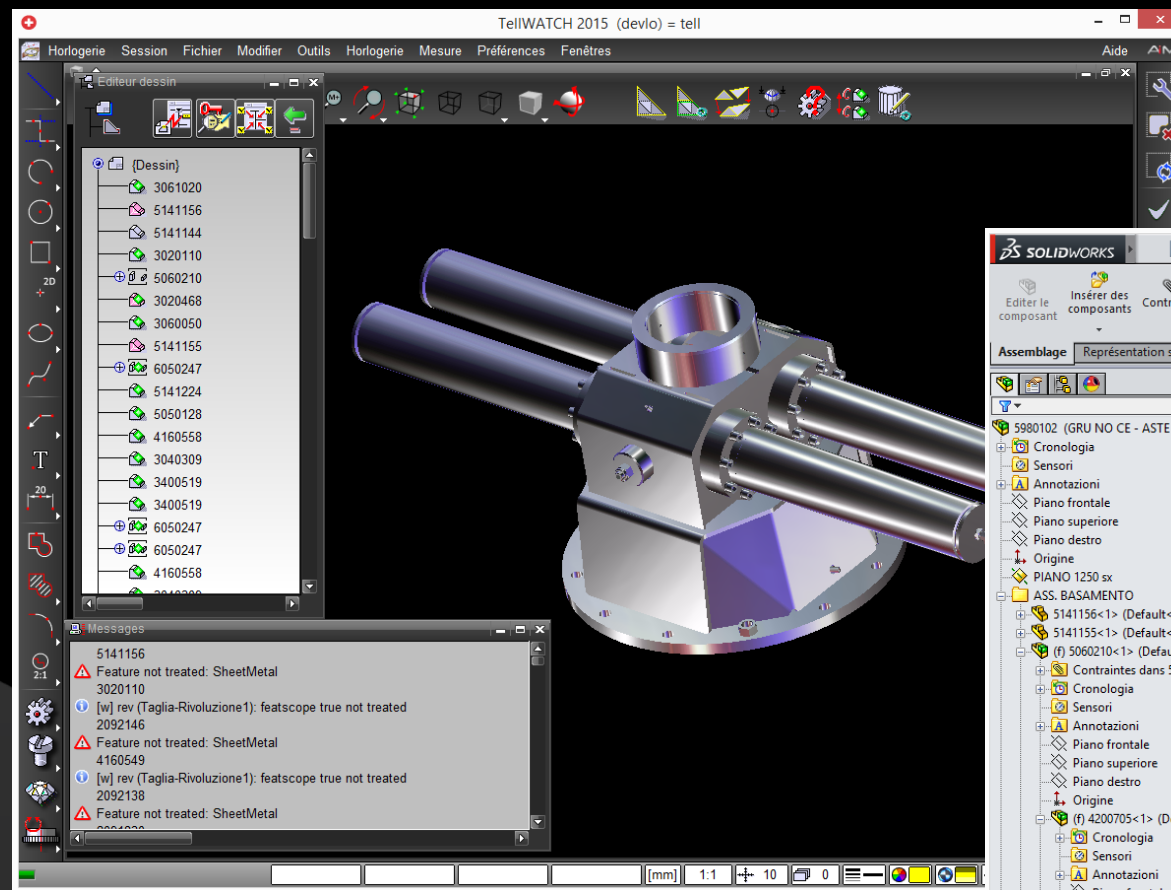
Tell Software 2015 - Demo

● SolidWorks conversion (without HOB)



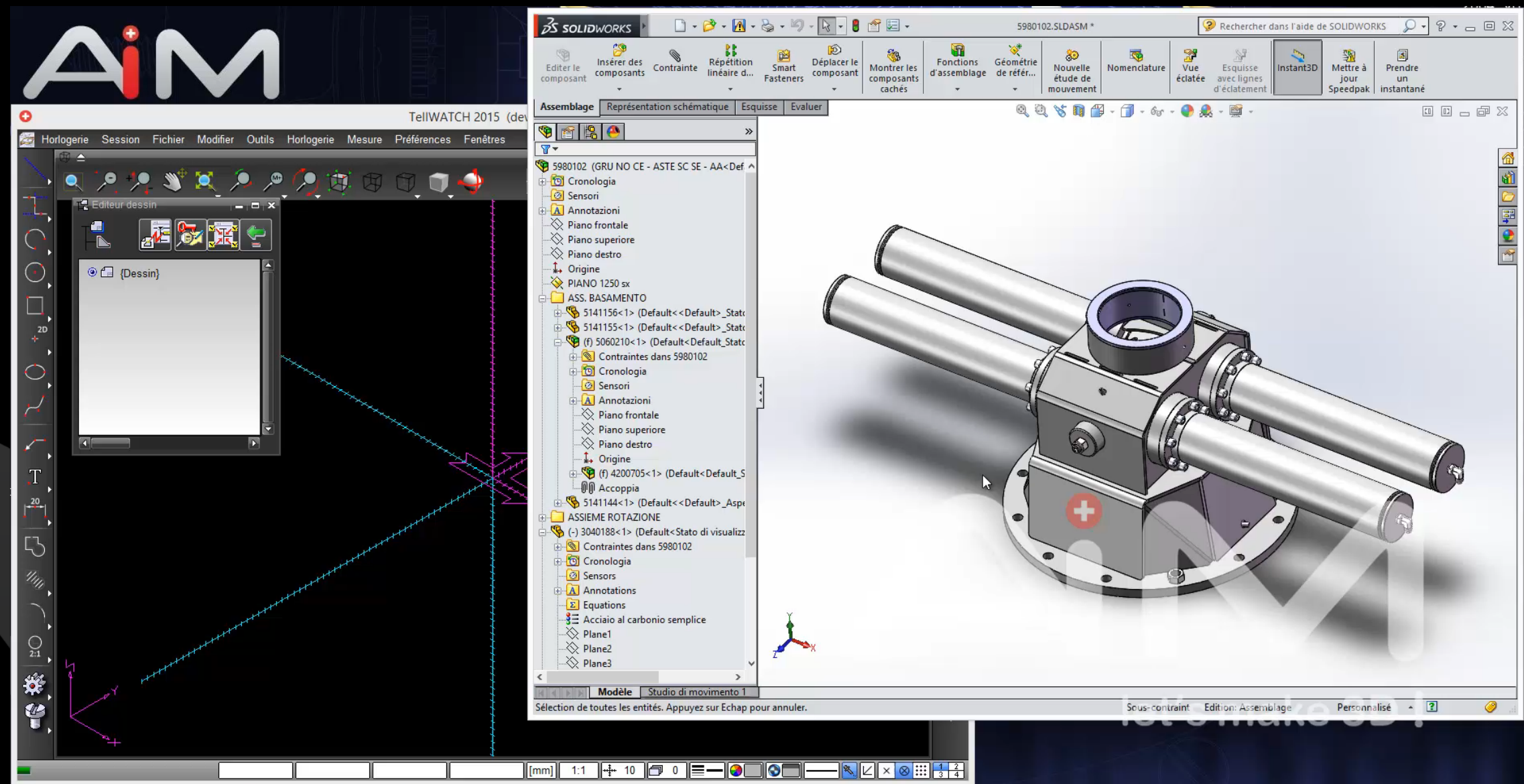
Tell Software 2015 - Demo

● Creo conversion (mechanical exemple)



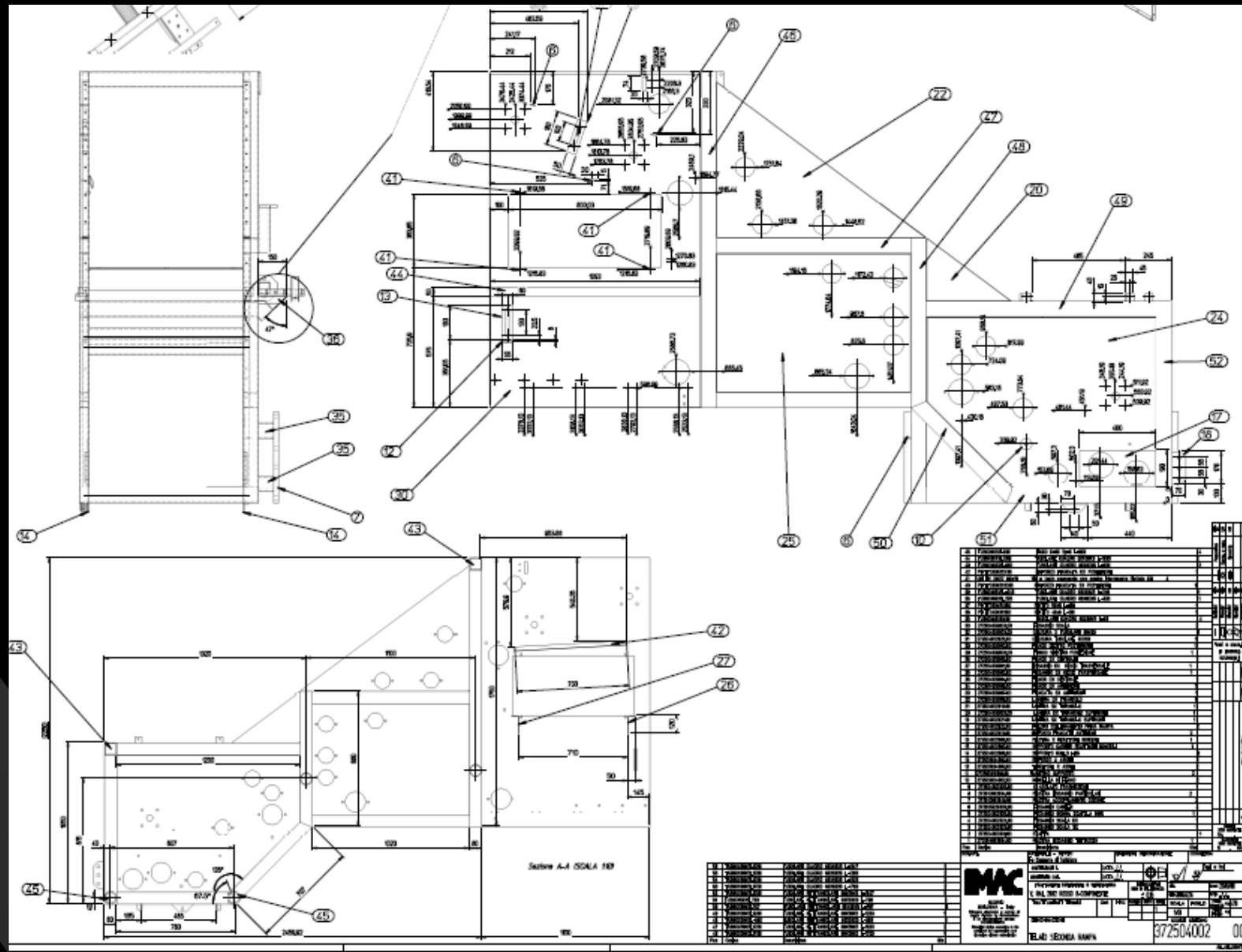
Tell Software 2015 - Demo

- SolidWorks conversion (mechanical exemple)



Tell Software 2015 - Demo

- Drawing sheet

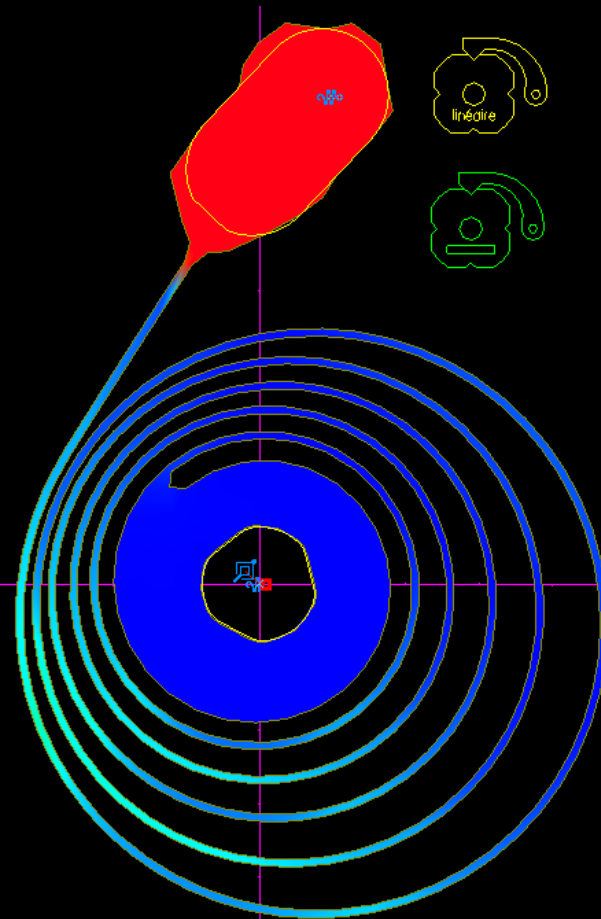


Tell Software 2015 - Demo

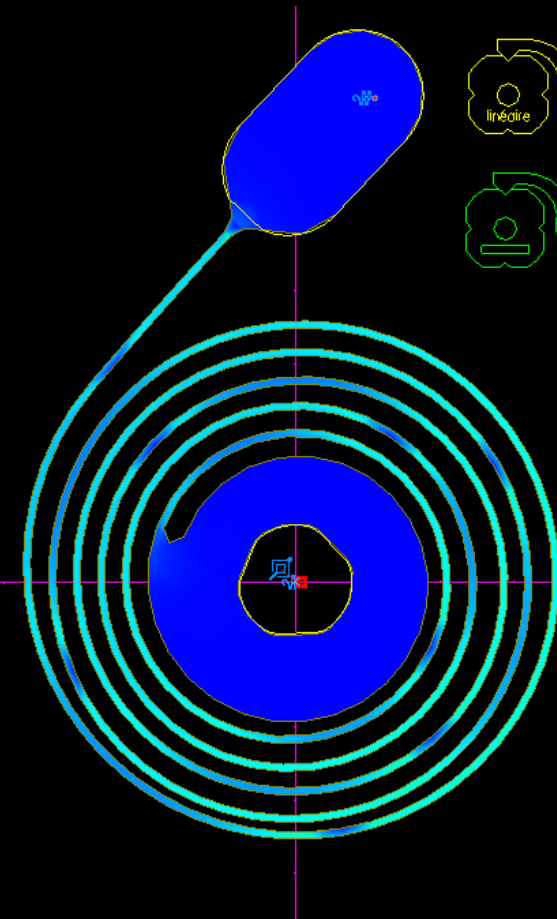
- FEM, Calculation of non-linear springs



- Linear calculation



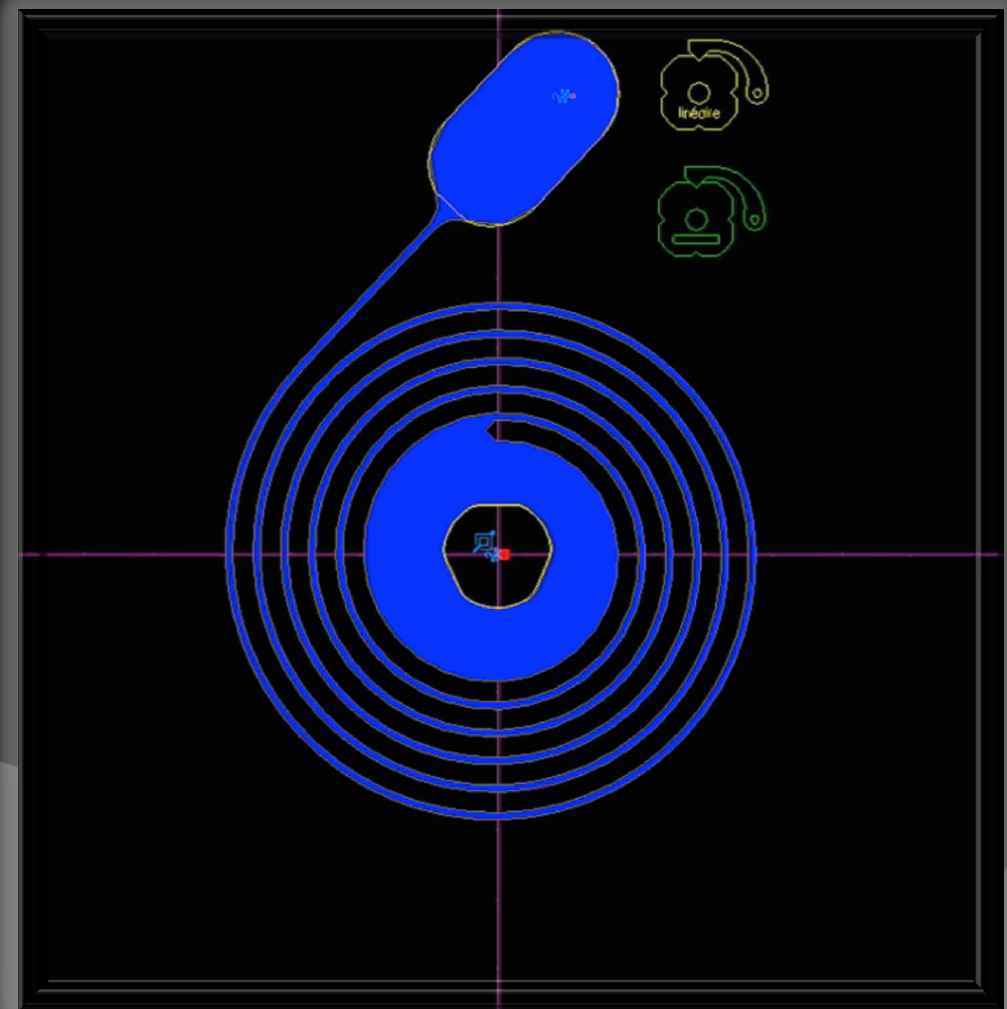
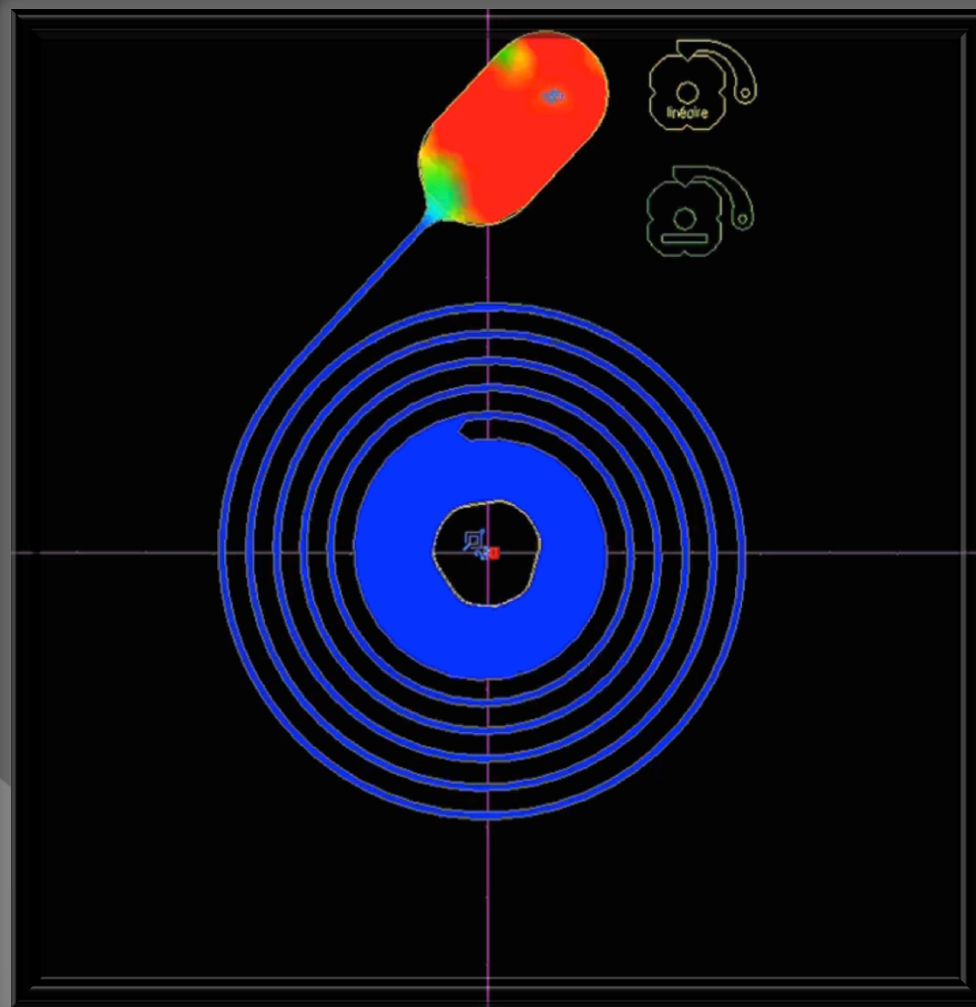
- Non-linear calculation



Tell Software 2015 - Demo

■ Linear calculation

■ Non-linear calculation



■ Angle of rotation $\approx +38^\circ; -28^\circ$

■ Angle of rotation $\approx +70^\circ; -70^\circ$

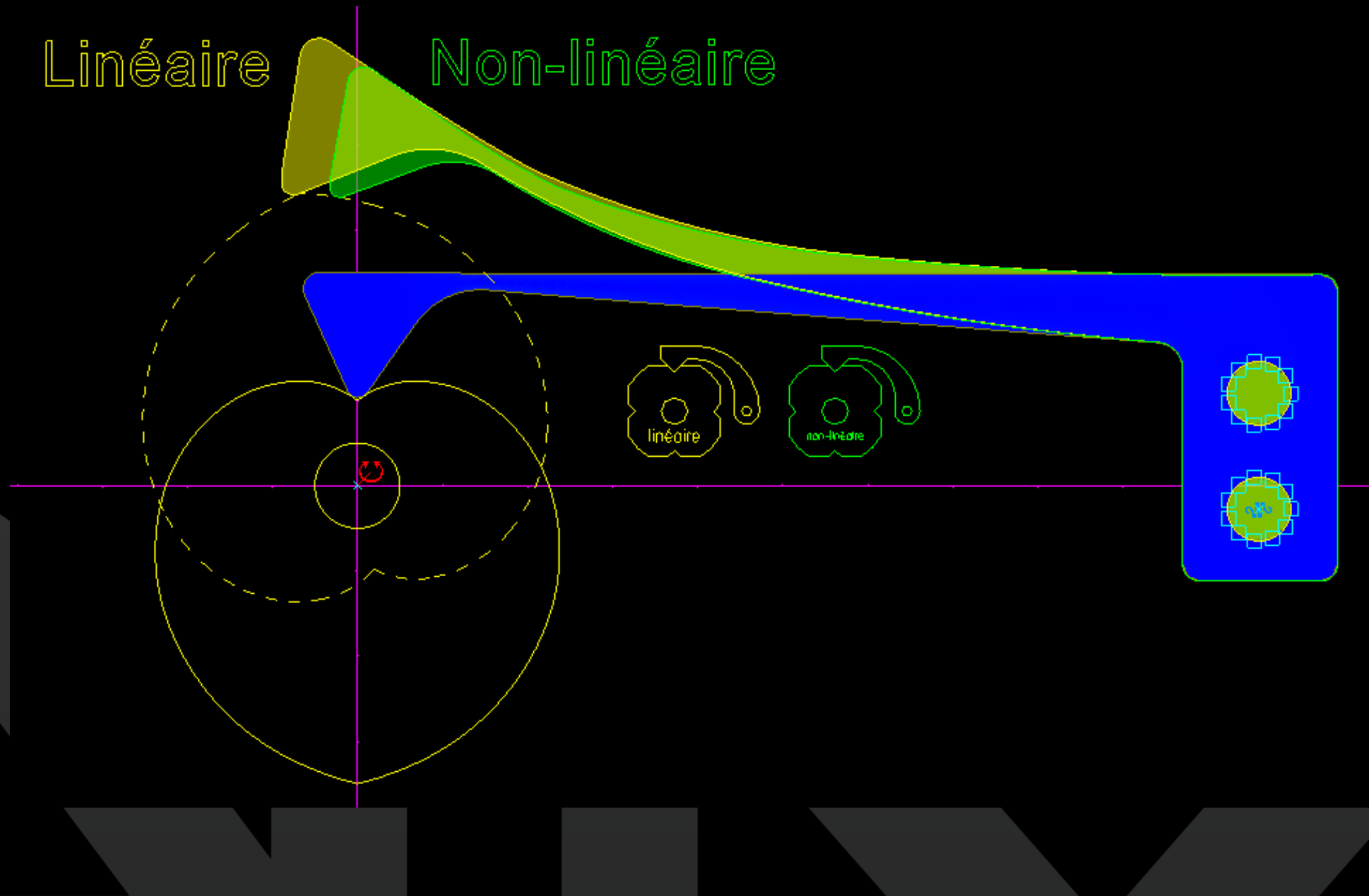
Tell Software 2015 - Demo

- Example of a large deformation



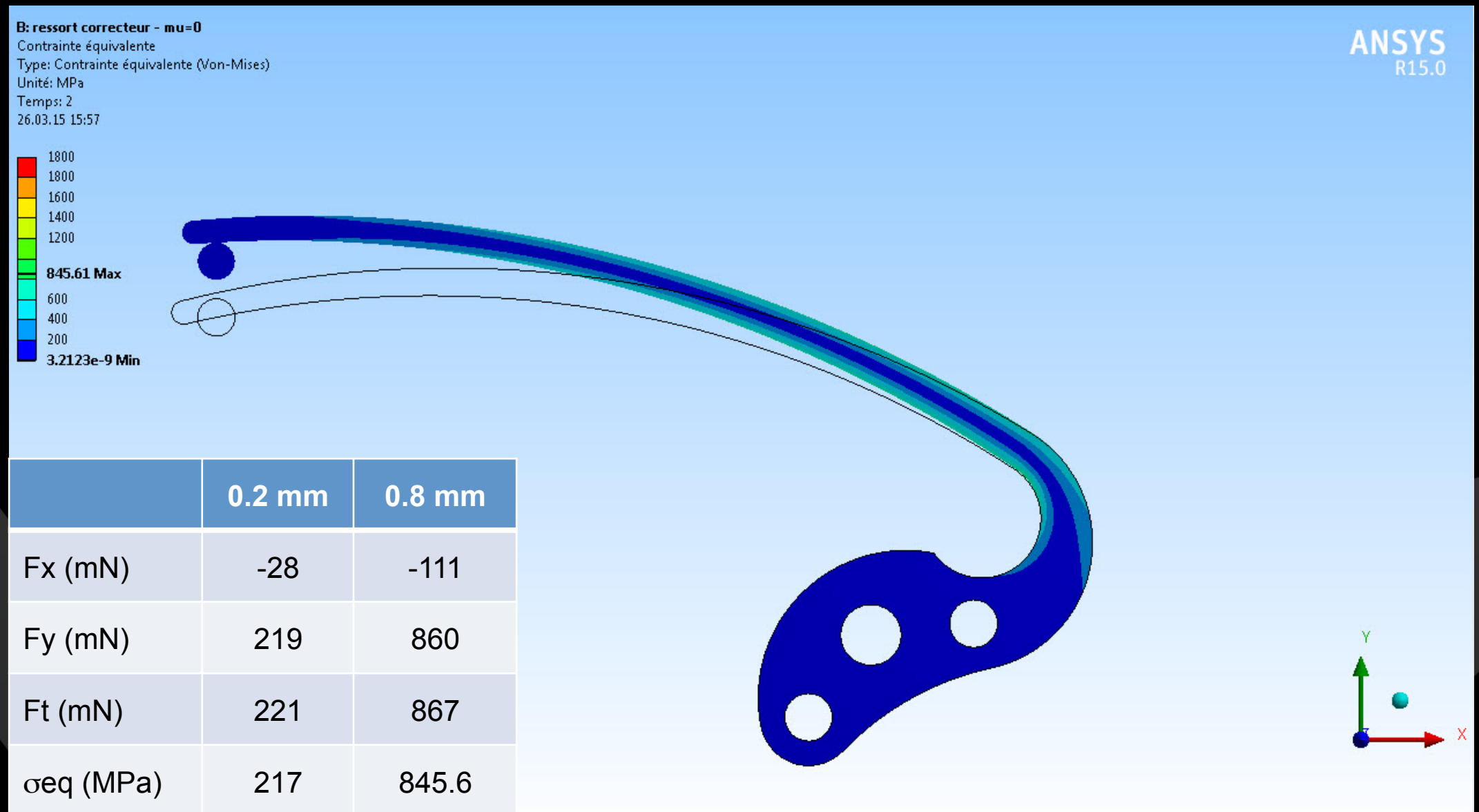
Linéaire

Non-linéaire



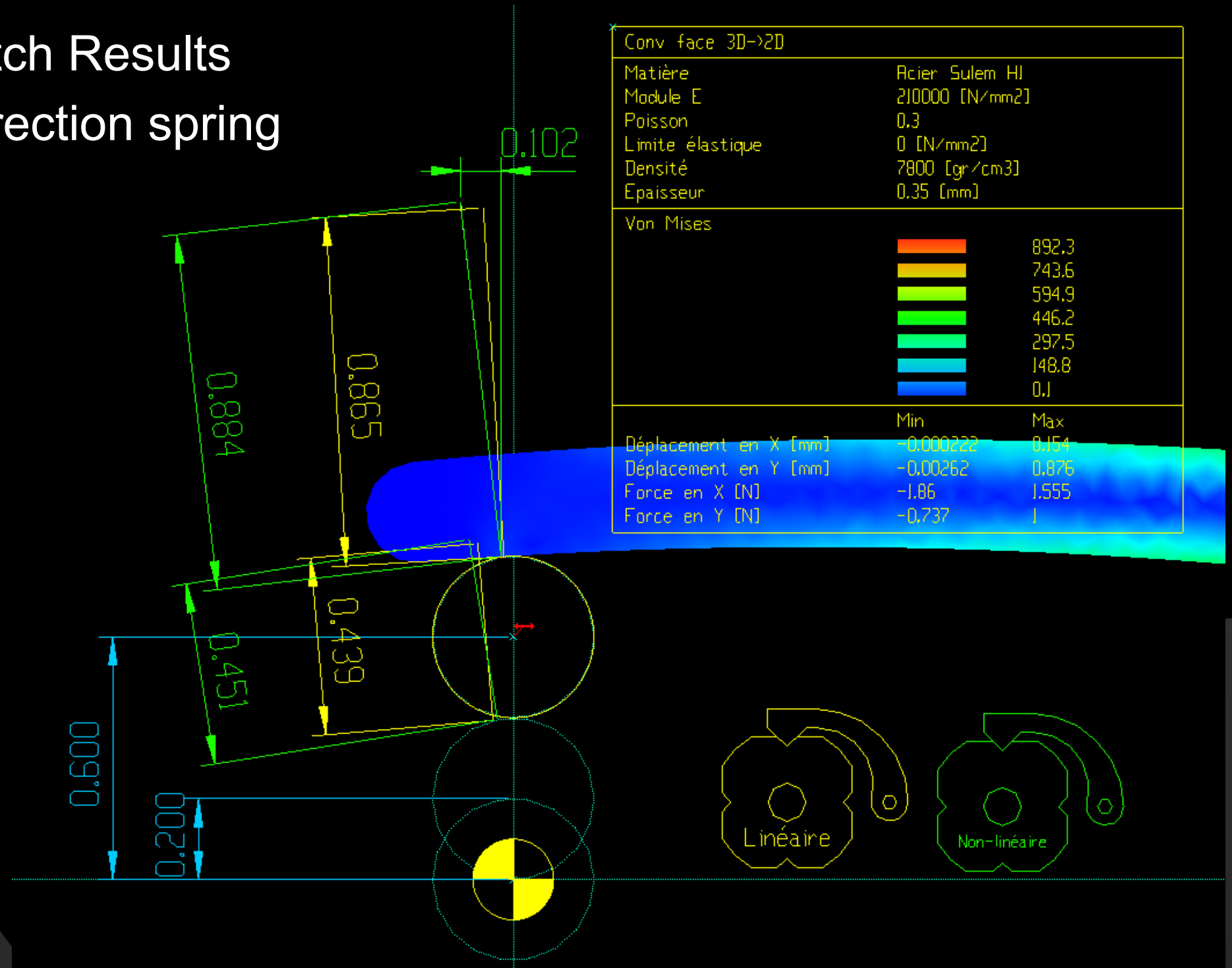
Tell Software 2015 - Demo

- Comparison with customer results on Ansys
 - Corrector spring (frictionless)



Tell Software 2015 - Demo

- Tell Watch Results
 - Correction spring

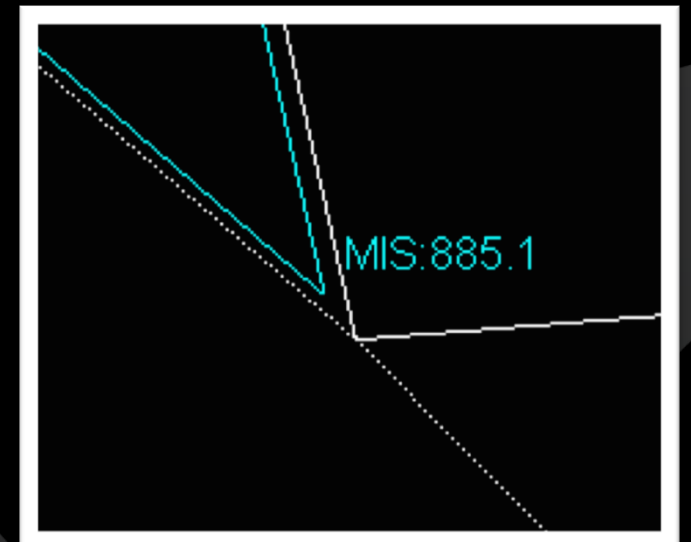
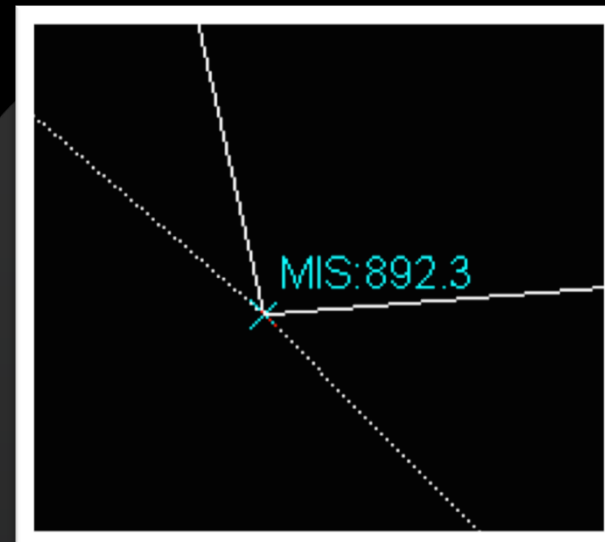
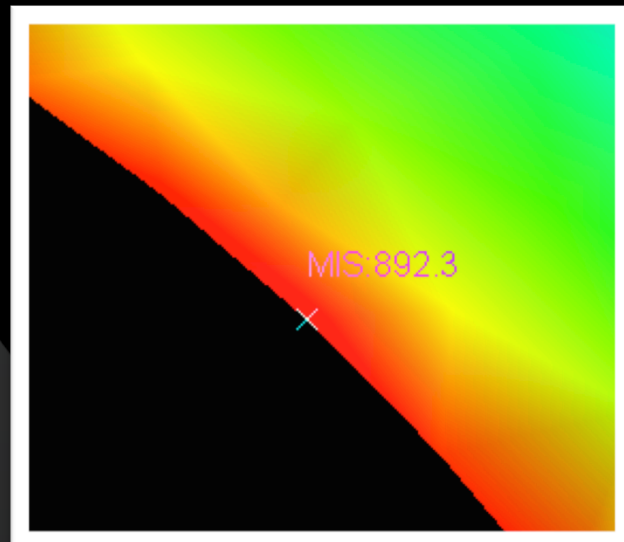
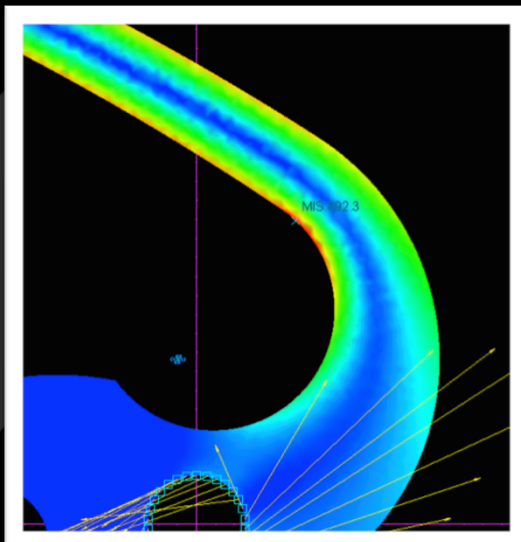


Tell Software 2015 - Demo

- Comparative results (FEM mesh 0.05 mm)



Frictionless	Ansys	Lineat TW False result because surface of the spring changed $\Delta S < 1\%$	TW Nonlinear kinematics	Δ between N- L and Ansys
	0.8 mm	0.8 mm	0.8 mm	
S_{Ressort} (mm ²)	7.75	7.78	7.75	-
Ft (mN)	867	865	884	2%
σ_{eq} (MPa)	845.6	815.4	892.3	5.5%



Tell Software 2015 – Service Desk



SERVICE DESK **AiM**



1^o LEVEL

ESCALATION PATCH/NEW RELEASE

SERVICE DESK **S**



1^o LEVEL

ITALIAN USERS

- COMMERCIAL REQUEST
- INCIDENT
- PROBLEMS

Tell Softwares 2015 - Ticketing

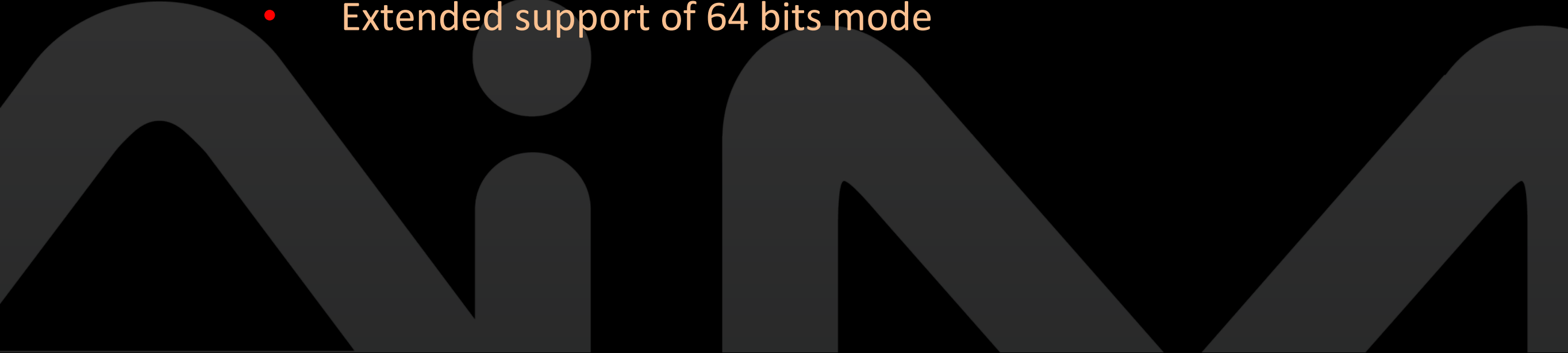
- Ticket Monitoring, II° Level Help and support



Statut est Non résolu Rechercher																
Affichage (nombre d'éléments) 5 Page courante en PDF paysage De 1 à 25 sur 59																
Actions																
ID	Titre	Type	Demandeur	Technicien	Statut	Date d'ouverture	Date de résolution	Date de clôture	Priorité	Catégorie	Durée	Nombre de tâches	Nombre de documents	Nombre de suivis	Solution	Auteur de la dernière modification
2 182	Tell V16 plot drawing whit part in edit Cm FIMA	Demande	Paolo Pavesi		Nouveau	09-10-2015 17:58	--	--	Moyenne	SORTIE-PERIPHERIQUE	5 minutes	1	2	0		Paolo Pavesi
2 181	Tell V16 error load dxf rif Cm FIMA	Incident	Paolo Pavesi	Thierry Sipièrè	En cours (Attribué)	09-10-2015 17:46	--	--	Moyenne	CONVERSION DXF/DWG	5 minutes	1	5	1		Thierry Sipièrè
2 179	Tell V16: Error in load parametric rif. CM FIMA	Incident	Paolo Pavesi		Nouveau	09-10-2015 16:02	--	--	Haute	PARAMETRIQUE	5 minutes	1	1	0		Paolo Pavesi
2 155	TellV16 Loop when load this dwg	Incident	Paolo Pavesi	Thierry Sipièrè	En cours (Attribué)	28-09-2015 18:15	--	--	Moyenne	CONVERSION DXF/DWG	5 minutes	1	1	5		Paolo Pavesi
2 113	Le paramètre -nodisplay	Incident	DFSA TOLERIE INDUSTRIELLE	Thierry Sipièrè	En cours (Attribué)	27-08-2015 15:41	--	--	Moyenne	MACRO	5 minutes	1	3	2		DFSA TOLERIE INDUSTRIELLE
2 095	Sessions ouvertes / Licences consommées	Demande	Nicolas Déhon		En cours (Attribué)	19-08-2015 11:11	--	--	Moyenne	Licences	5 minutes	1	1	1		Serge Favre
2 092	TellV16 print in pdf error with graphics card geforce go7900 rif Farè	Incident	Paolo Pavesi		Nouveau	18-08-2015 14:17	--	--	Haute	SORTIE-PERIPHERIQUE	5 minutes	1	1	3		Paolo Pavesi
2 072	Lecture d'une cinématique dans Tell	Incident		Serge Favre	En cours (Attribué)	06-08-2015 11:17	--	--	Moyenne	CINEMATIQUE	5 minutes	1	0	1		Serge Favre
2 071	Analyse non-linéaire non sélectionnable	Incident		Thierry Sipièrè	En cours (Attribué)	06-08-2015 11:13	--	--	Moyenne	FEM	5 minutes	1	2	5		Thierry Sipièrè
2 058	SIMULATION FEM non Lineaire	Incident			Nouveau	27-07-2015 13:56	--	--	Moyenne	FEM	5 minutes	1	1	1		Thierry Sipièrè
2 041	Butée supprimée lors d'ajout de jeu sur palier	Incident			Nouveau	14-07-2015 13:17	--	--	Moyenne	2D Dessin	5 minutes	1	4	2		



Roadmap 2016

- New functionality «load & update» allowing the user to read a CAO file with differential update
 - Integration of the Spatial 3D Acis library allowing new CAO for mats importation
 - Improving software ergonomoy, including a shortcut for the functions research
 - Windows 10 support
 - Extended support of 64 bits mode
- 

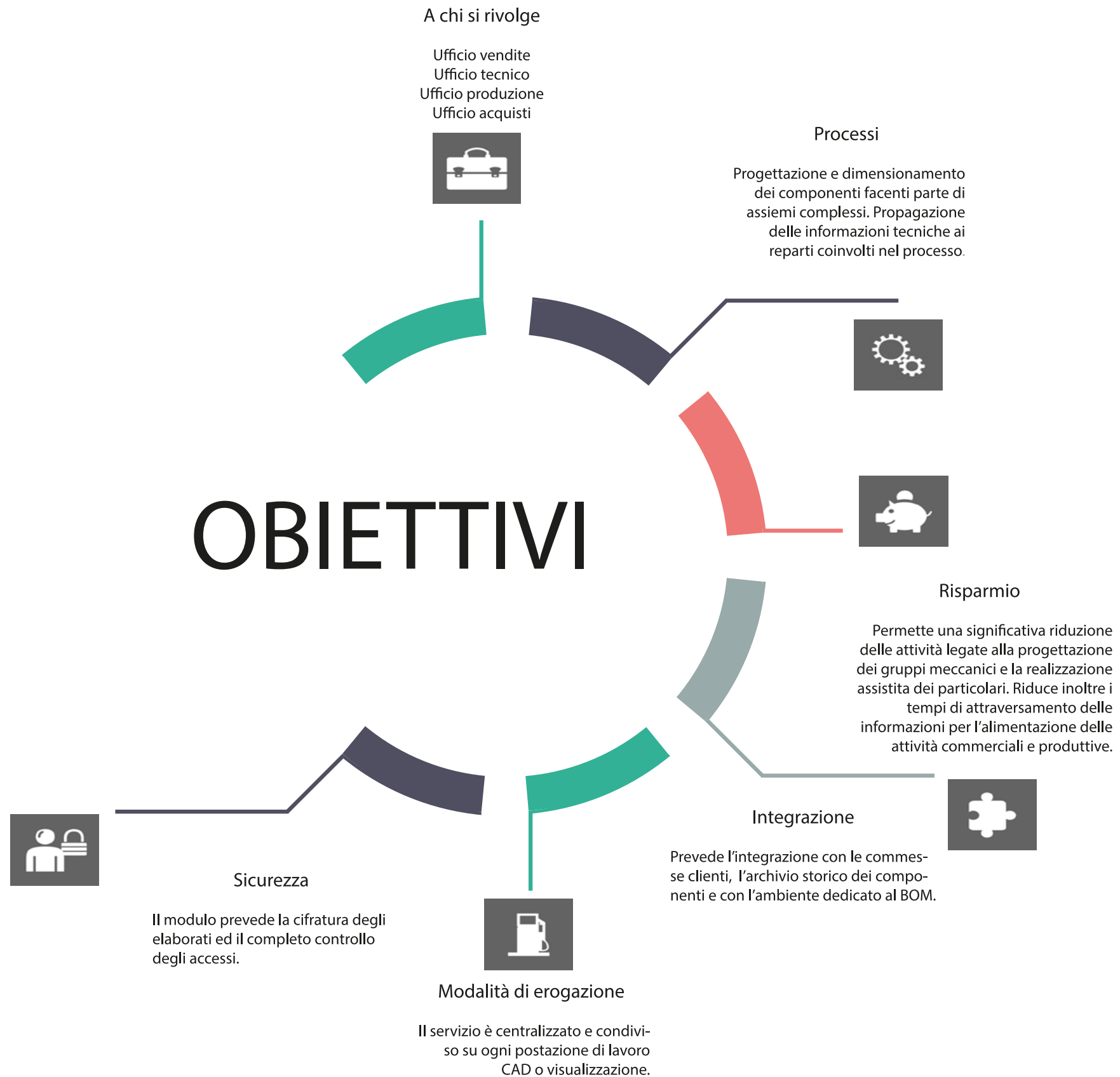


Isomatic oltre Isotell

**Mauro Pasquinelli
CEO
Isosoft**

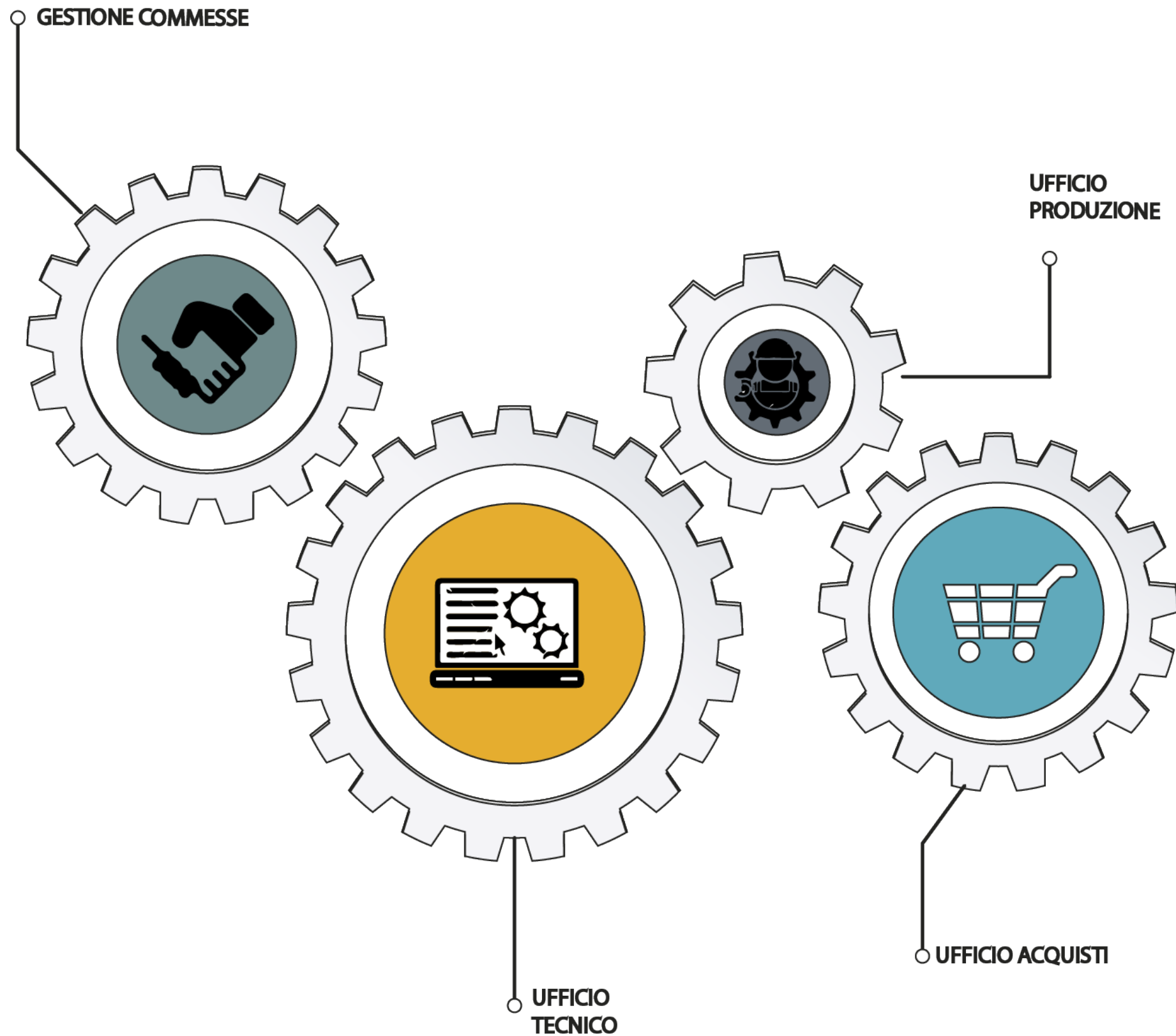


Efficienza nel processo di progettazione e produzione



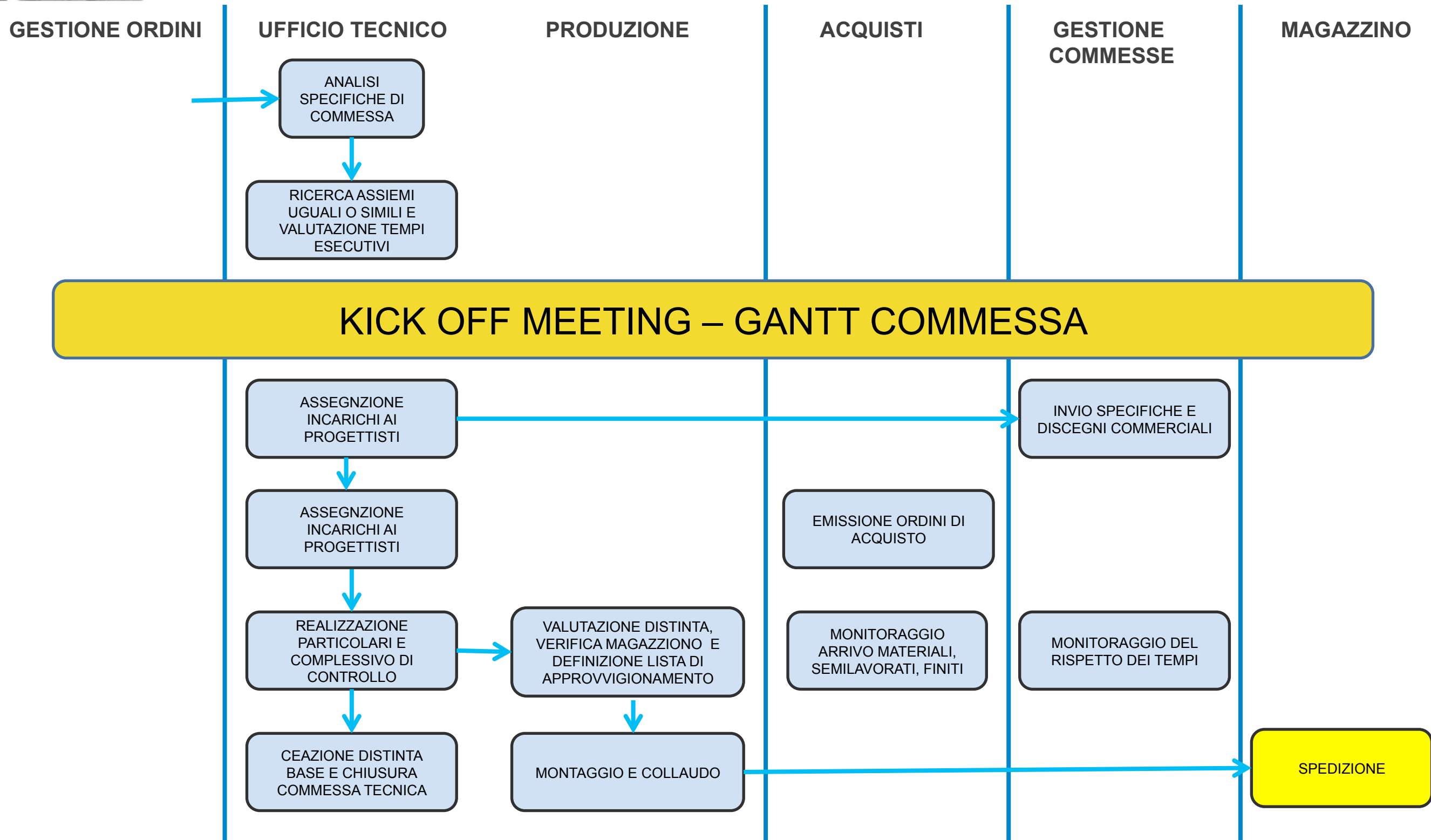


Attuale processo di progettazione



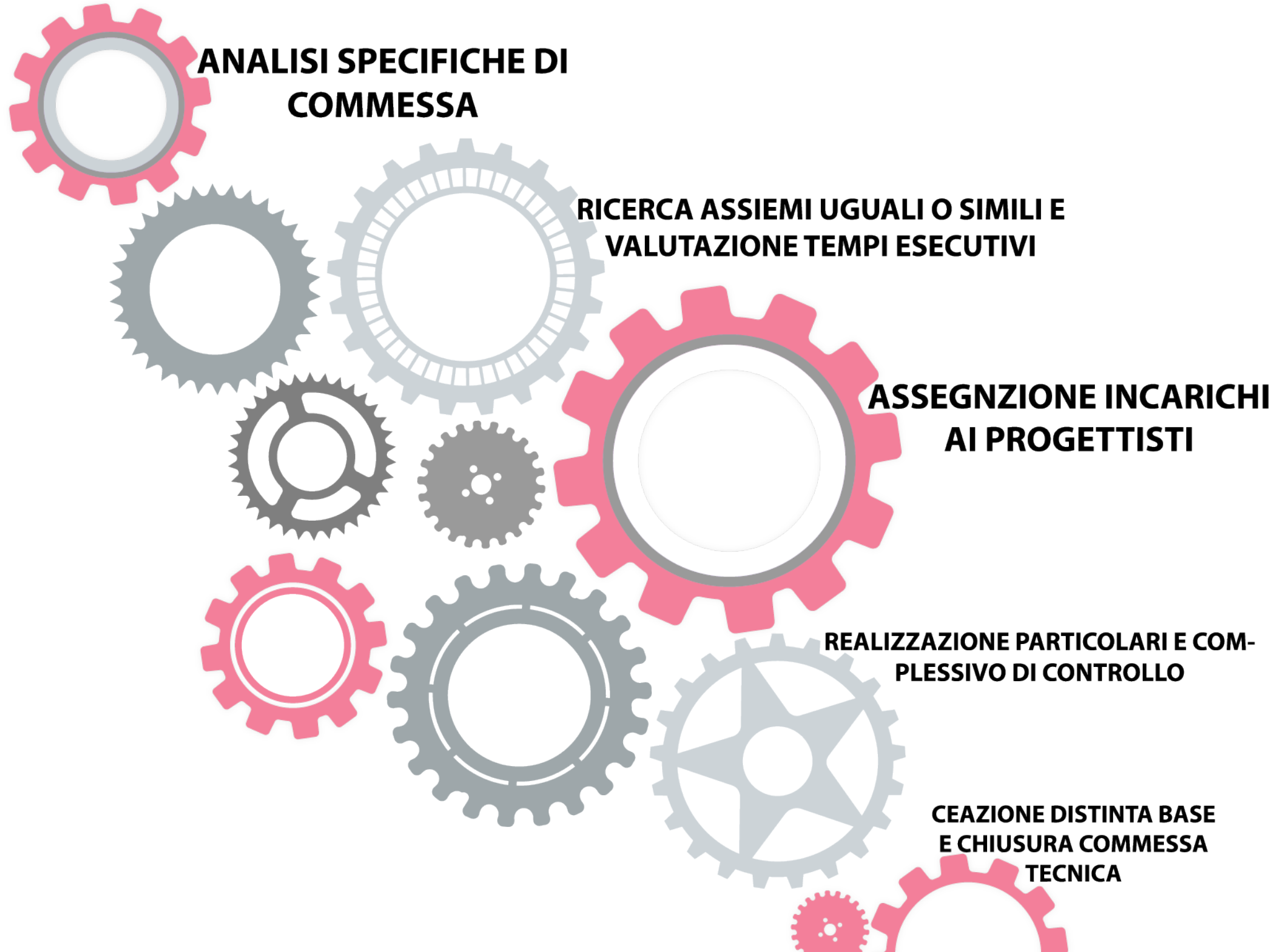


Il processo nel dettaglio





Ufficio Tecnico: dettaglio attività





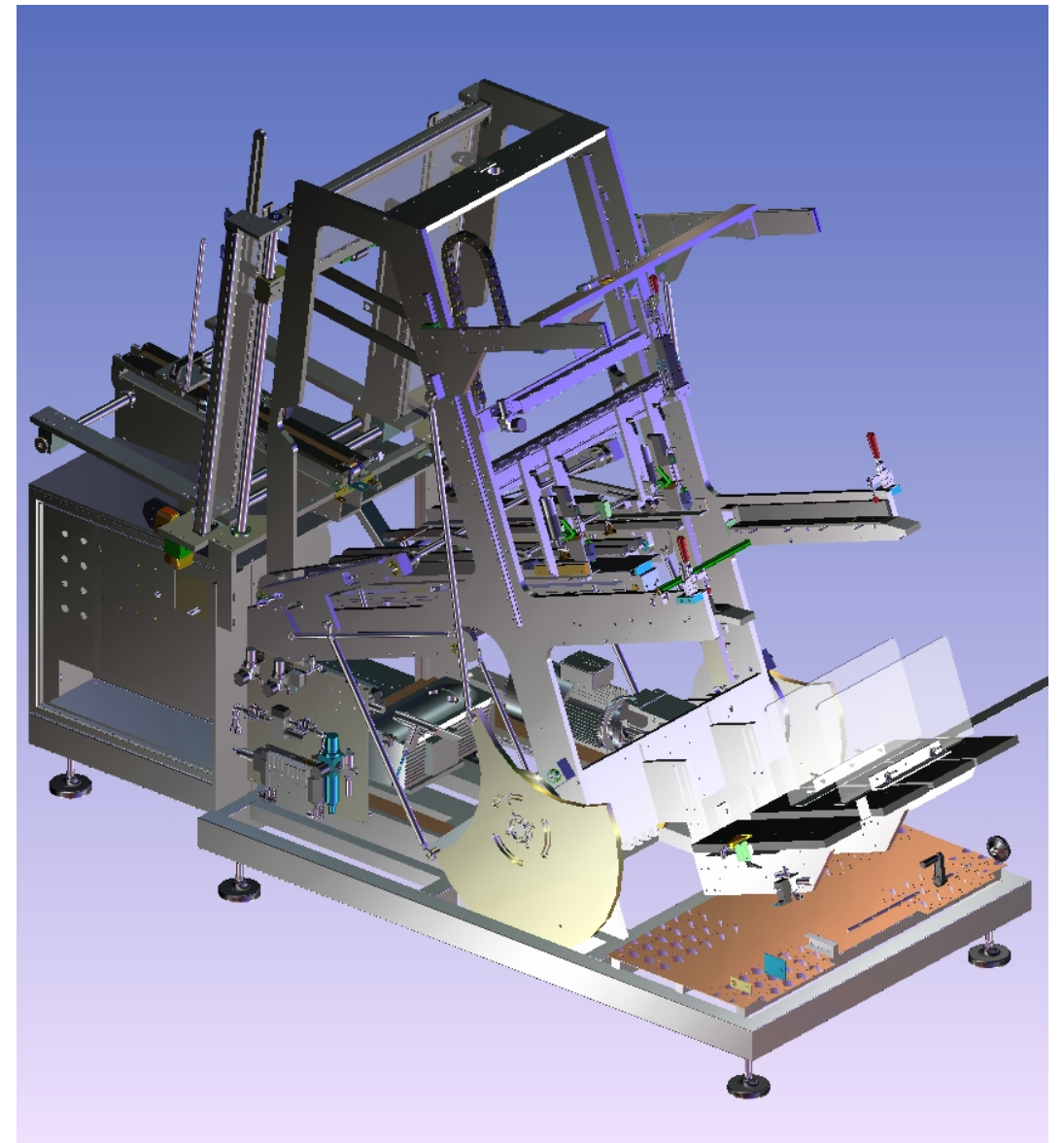
Progettazione Automatica

Modulo a supporto della progettazione di assiemi complessi costituiti da elementi normalizzati, unificati e/o progettati ad hoc.

Ottimizzazione dei tempi in fase di sviluppo di serie di componenti a partire dai complessivi o da gruppi funzionali.

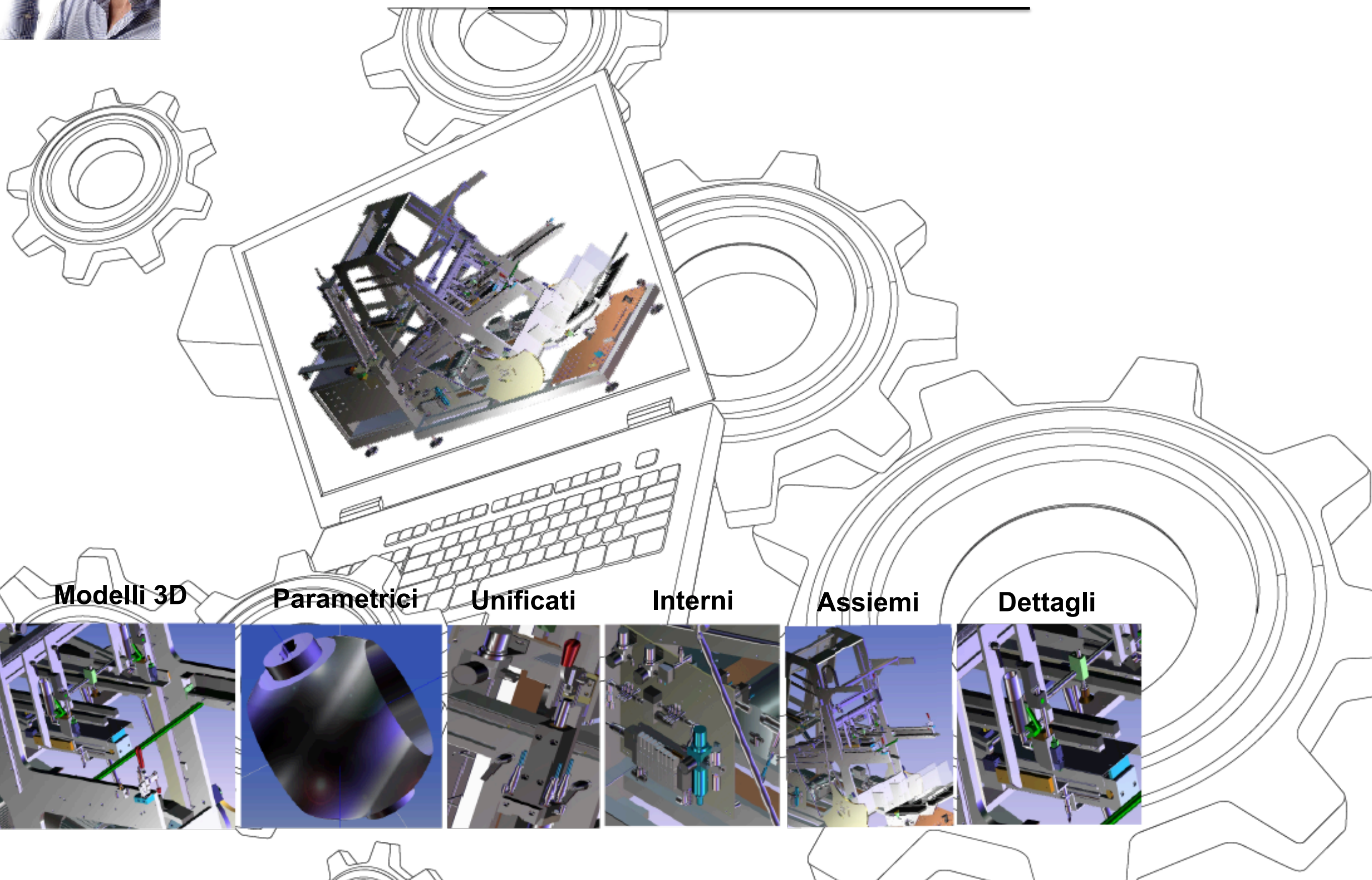
Capacità organizzative del DBMS Oracle e delle funzionalità di Tell Industries corredato dagli ambienti operativi IsoMatic.

Significativa riduzione dei costi di progettazione.





Assieme Complesso



Modelli 3D

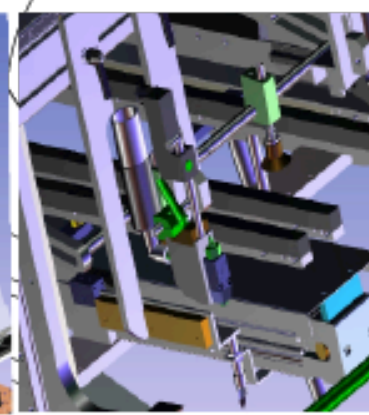
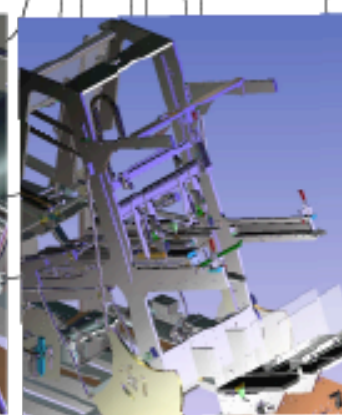
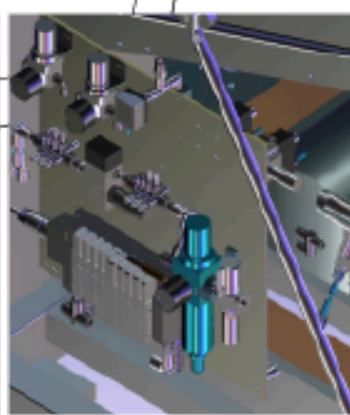
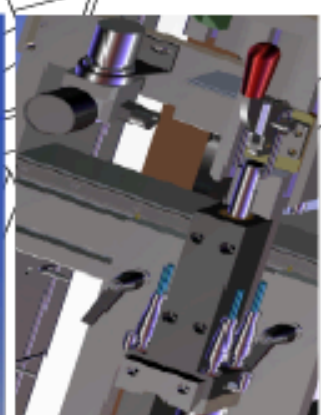
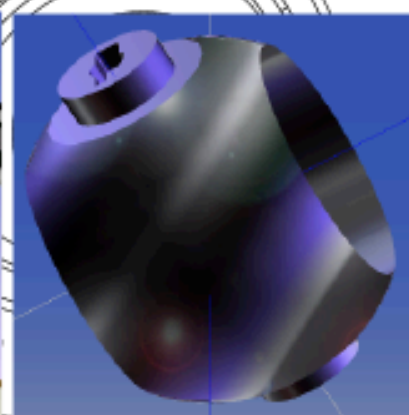
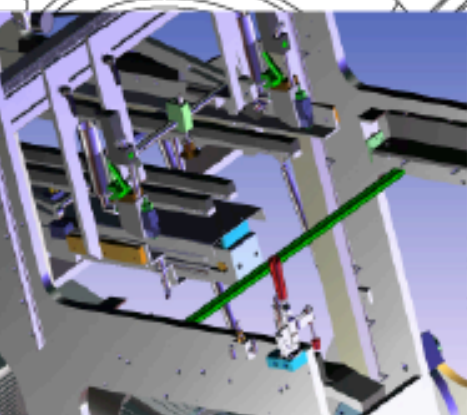
Parametrici

Unificati

Interni

Assiemi

Dettagli





Le schede dei componenti

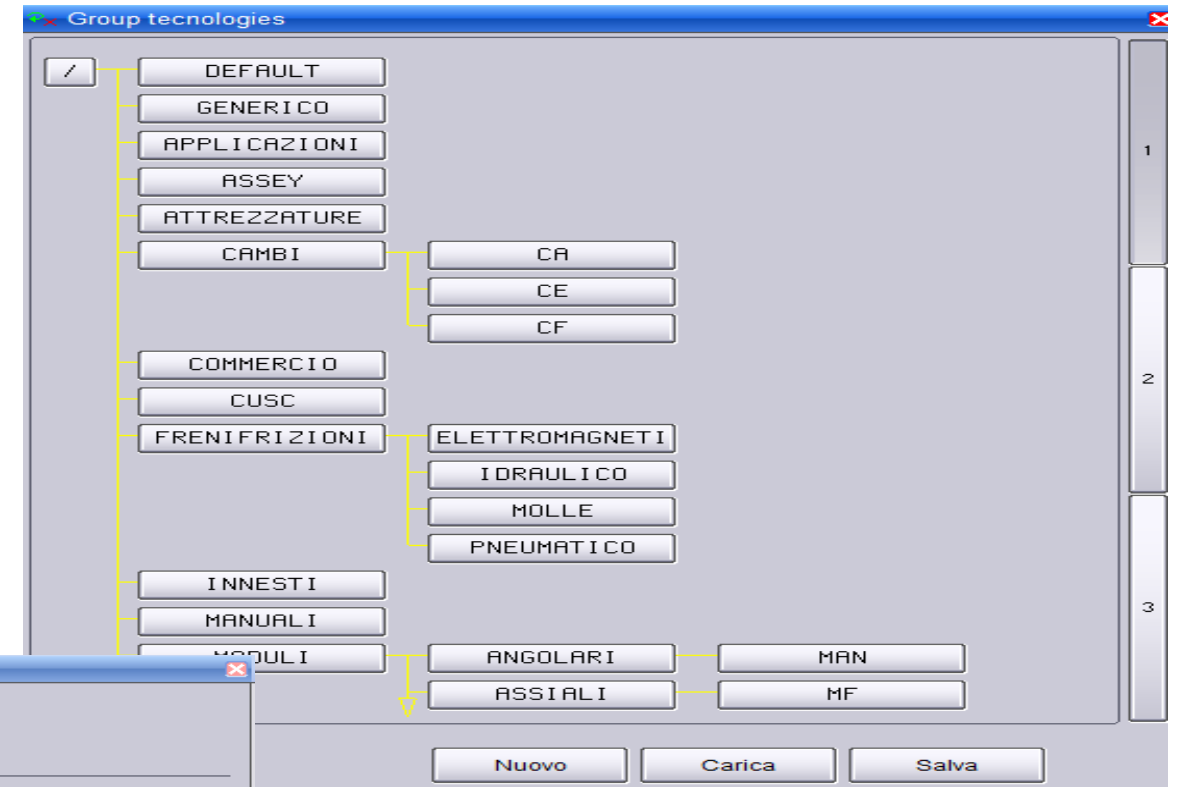
Classificazione tecnica e gestionale dei componenti

Personalizzazione per massimizzare l'efficienza

Regole di codifica, info di cartiglio, peso, massa, ...

Riferimenti a serie, modelli ... più in generale a tutto ciò che può essere utile relazionare.

Ottimizzazione delle ricerche grazie ai concetti tipologici e topologici inseriti nelle regole



The screenshot shows the 'Scheda materiali' window for the component '/TORRETTE/FISSE/BA'. The 'Famiglia' is 'BA' and the 'Tipo' is 'Classe'. The 'Descrizione' is 'BA'. A small image of the component is shown on the left. The 'Definizione Codice' section shows three sections: Sez. 1 (TFBA-), Sez. 2 (00001), and Sez. 3 (blank). The 'Code preview' shows '(TFBA-)(00001)()'. The 'Attributi' table below lists various attributes and their status.

Nome	OkSt	Tipo	Stato	Default
Codice	OK	Automatico	NON modif.	(TFBA-)(00001)()
Nome della parte	OK	Automatico	NON modif.	
Famiglia	OK	Automatico	NON modif.	
Descrizione	OK	Manuale	Modif.	Torrette fisse BA
Denominazione	OK	Automatico	Modif.	Torrette
Particolare	OK	Manuale	Modif.	
Gruppo	OK	Manuale	Modif.	Gruppo
Sottogruppo	OK	Manuale	Modif.	
Formato disegno	OK	Automatico	NON modif.	
Disegnato	OK	Da menu	Modif.	
Data_mod	OK	Manuale	Modif.	
Controllato	OK	Da menu	Modif.	
Data_con	OK	Manuale	Modif.	
Scala	OK	Automatico	NON modif.	



La struttura della base dati

Codice	Nome della parte	Denominazione	Particolare	Scala	Materiale	UNI	Data_mod
08_224182_003.01	anello conico	EKM-EBM 50 N	Anello conico	1:1	38NiCrMo4Pb	7845	31/05/99
08_224182_003.02	anello conico	EKM-EBM 50 N	Anello conico	1:1	38NiCrMo4Pb	7845	09/11/99
08_224182_004.00	membrana	EKM-EBM 50	Membrana	1:2	C75	3545	26/05/99
08_224182_005.00	rondella piana	EKM-EBM 50	Rondella	1:1	C40	5332	26/05/99
08_224182_005.01	rondella piana	EKM-EBM 50	Rondella	1:1	C40	5332	10/12/02
08_224182_005.02	rondella piana	EKM-EBM 50	Rondella	1:1	C40	5332	18/07/06
08_224182_006.00	vite	EKM-EBM 50	Vite con inserto	1:1			27/05/99
08_224194_017.00	piastra magnete	INN. A DENTI PER TELAI	Piastra magnete R.T.	1:1	Fe P13	5867	04/04/96
08_224194_018.00	magnete imbutito	INN. A DENTI PER TELAI	Magnete imbutito	1:1	Fe P13	5867	19/04/99
08_224194_018.01	magnete imbutito	INN. A DENTI PER TELAI	Magnete imbutito	1:1	Fe P13 EN 10130	5867	19/04/99
08_224194_019.00	assieme bobina	INN. A DENTI PER TELAI	Assieme bobina 24V	1:1			21/07/98
08_224194_019.01	assieme bobina	INN. A DENTI PER TELAI	Assieme bobina 24V	1:1			31/03/99
08_224194_019.01	Rif. tto disegno a CAD;Cavi L	21/07/98	01:\net\DB\st1\disegni\0	assieme b	bina INNESTI	NNESTI A D	
08_224194_020.00	anello esterno rotore	INN. A DENTI PER TELAI	Anello est. rotore	1:1	FeP 13	5867	26/03/99
08_224194_020.01	anello esterno rotore	INN. A DENTI PER TELAI	Anello est. rotore	1:1	Fe P13 EN 10130	5867	06/09/00
08_224194_021.00	anello interno rotore	INN. A DENTI PER TELAI	Anello int. rotore	1:1	C10 UNI 7846	7846	26/03/99
08_224194_022.00	anello conico	INN. A DENTI PER TELAI	Anello conico	1:1	38 NiCrMo4Pb	5332	17/02/98
08_224194_022.01	anello conico	INN. A DENTI PER TELAI	Anello conico	1:1	38 NiCrMo4Pb	5332	24/03/99
08_224194_022.02	anello conico	INN. A DENTI PER TELAI	Anello conico	1:1	38 NiCrMo4Pb	7845	26/02/01
08_224194_022.03	anello conico	INN. A DENTI PER TELAI	Anello conico	1:1	39NiCrMo3Pb UNI 7845	7845	26/02/01
08_224194_025.00	membrana	INN. A DENTI PER TELAI	Membrana	1:1	C75 temprato	3545	25/05/98
08_224194_025.01	membrana	INN. A DENTI PER TELAI	Membrana	1:1	C75 UNI 7064	3545	24/03/99
08_224194_026.00	scodellino	INN. A DENTI PER TELAI	Scodellino	1:1	Fe P13 EN 10130	5866	31/03/99
08_224194_028.00	ancora	INN. A DENTI PER TELAI	Ancora inn. M.L.	1:1	C10	7846	10/05/00
08_224194_028.01	ancora	INN. A DENTI PER TELAI	Ancora inn. M.L.	1:1	C10 UNI 7846		10/05/00
08_224194_028.02	ancora	INN. A DENTI PER TELAI	Ancora inn. M.L.	1:1	C10 UNI 7846		07/07/03
08_224194_031.00	rondella isolante	INN. A DENTI PER TELAI	Rondella isolante	1:1	Latheroid		09/04/99
08_224194_032.00	rondella isolante	INN. A DENTI PER TELAI	Rondella isolante	1:2	Latheroid		24/11/98
08_224194_033.00	assieme bobina	INN. A DENTI PER TELAI	Assieme bobina 24V	1:1			21/07/98
08_224194_033.01	assieme bobina	INN. A DENTI PER TELAI	Assieme bobina 24V.	1:1			08/10/01
08_224194_033.02	assieme bobina	INN. A DENTI PER TELAI	Assieme bobina 24V.	1:1			08/10/01

La specializzazione della struttura della base dati ha lo scopo di ottimizzare lo stoccaggio di milioni di informazioni rendendole adatte ad una selezione istantanea.

Il sottosistema di selezione dei valori in relazione delle esigenze del progettista tiene conto simultaneamente delle condizioni del contesto in cui si devono collocare.

Per ottenere i migliori risultati le schede dei componenti devono essere ben specializzate e il tecnico deve guidare il motore di ricerca verso l'utilizzo migliore delle informazioni tecniche e dimensionali.

La struttura del DBMS reagisce prontamente ad ogni affinamento delle caratteristiche funzionali ed operative che l'operatore vorrà fornire tramite le schede dei componenti.





La sicurezza della base dati

ORACLE ADVANCED SECURITY (CRYPTO DB)

A differenza di approcci storici basati su applicazioni di codifica e nuovi componenti software, i criteri di sicurezza di OAS si basano su TDE e DR e vengono applicati direttamente nel kernel di database.

Transparent Data Encryption (TDE)

TDE protegge i dati sensibili da accessi non autorizzati all'esterno dell'ambiente di database mediante la crittografia dei dati a riposo.

Impedisce agli utenti privilegiati di sistema operativo e di data base ma non autorizzati dall'applicazione l'accesso a informazioni sensibili esaminando il contenuto del file di database.

TDE protegge anche contro furto, perdita o disattivazione improprio dei backup e supporti di memorizzazione del database.

Data Redaction (DR)

DR fornisce una redazione dati selettiva on-the-fly dei dati sensibili prima della visualizzazione per cui utenti non autorizzati non possono visualizzarli.

Protecting Enterprise Data

TDE e DR sono facili da amministrare come parte di una strategia di sicurezza di difesa in profondità.

TDE e DR completano altre funzionalità del database quali Oracle Recovery Manager per produrre i backup criptati.

Encryption Algorithms	Hashing Algorithms (optional)
Advanced Encryption Standard (AES)	Secure Hash Algorithm 1 (SHA-1)
<ul style="list-style-type: none"> Key length: 128, 192, 256 bits 	<ul style="list-style-type: none"> Digest length: 160 bits
Triple Data Encryption Standard	
<ul style="list-style-type: none"> Key length: 168 bits 	

Figure 3. Standard encryption and hashing algorithms used by TDE

Database Products and Technologies	Example Points of Integration	TDE Support
Exadata	Exadata Smart Scans, Exadata Hybrid Columnar Compression	✓
Database Compression	Oracle Advanced Compression	✓
Backup and Restore	Oracle Recovery Manager (RMAN), Oracle Secure Backup	✓
Export and Import	Oracle Data Pump Export and Import	✓
High-Availability Clusters	Oracle Real Application Clusters (RAC), Oracle Active Data Guard	✓
Storage Management	Oracle Automatic Storage Management (ASM)	✓
Database Replication	Oracle GoldenGate	✓

Figure 5. Example integrations with Oracle Advanced Security TDE

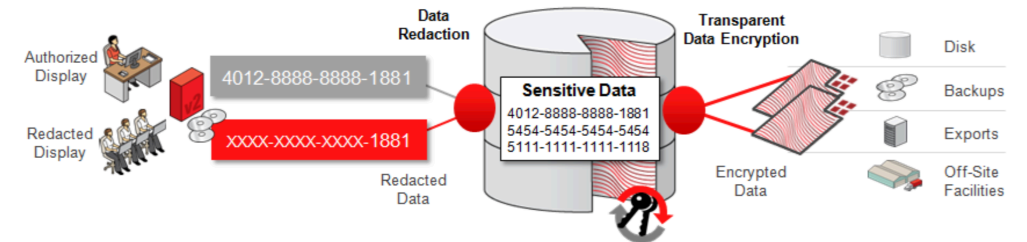


Figure 1. Oracle Advanced Security

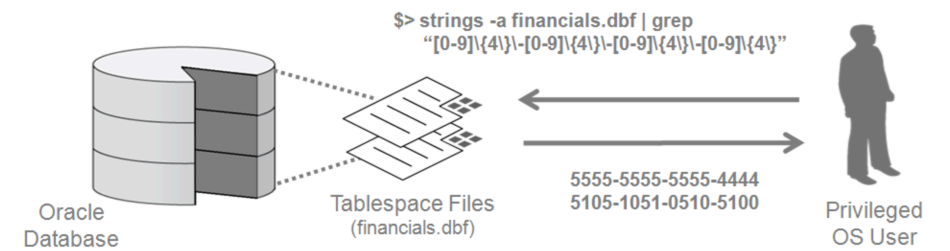


Figure 1. Extracting customer credit card numbers from Oracle database tablespace files

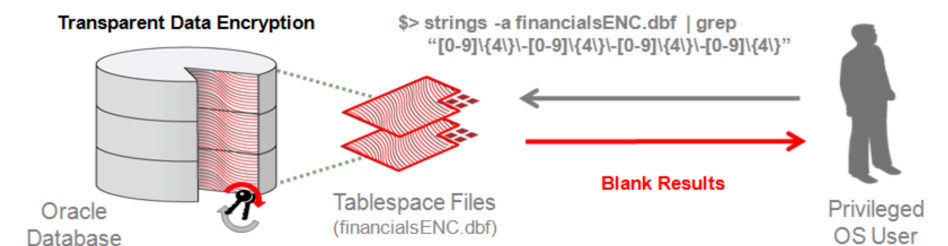
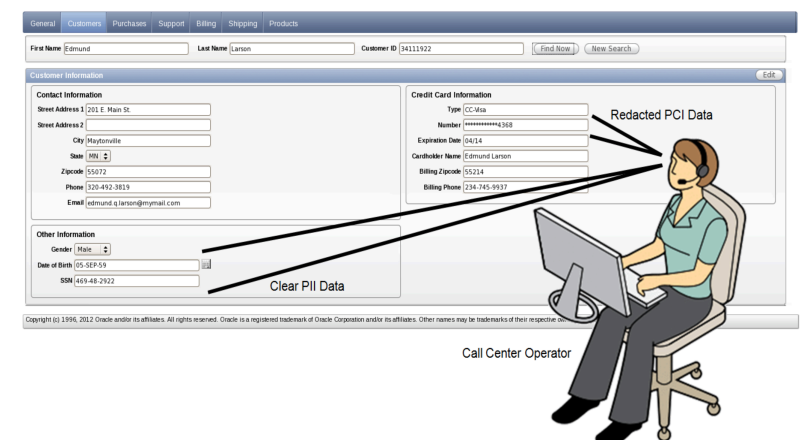
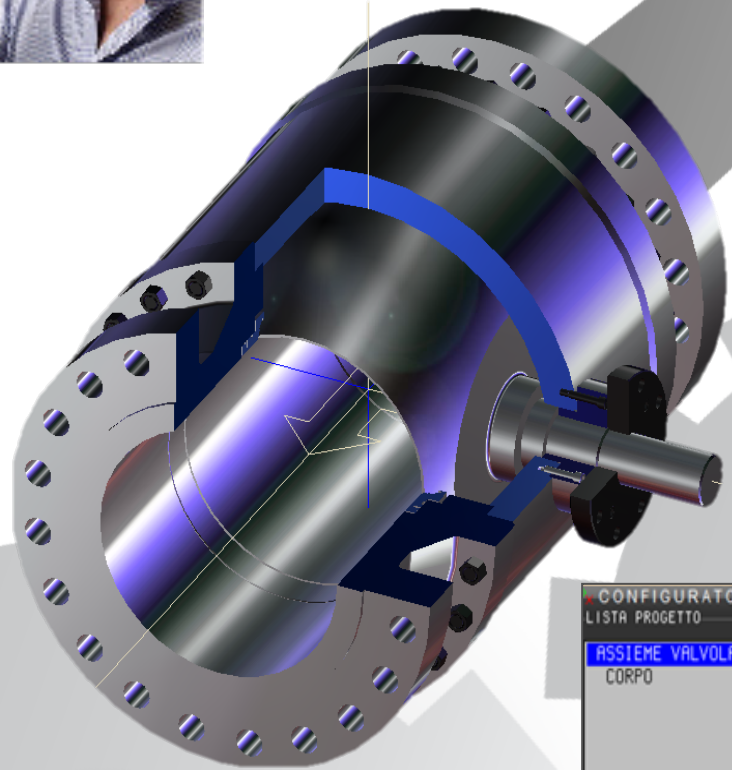


Figure 2. Encrypting with Transparent Data Encryption to prevent database bypass



Call Center Operator

Gestione dei componenti



RELAZIONE

CONFIGURATORE DI DISEGNO

LISTA PROGETTO

ASSIEME VALVOLA
CORPO

View LS EXT

GRUPPO/DETTAGLIO

LISTA DISEGNI SELEZIONATI

Codice	Nome della parte
001-003-002.00	ASSIEME VALVOLA
001-003-003.00	ASSIEME VALVOLA
001-001-006.00	ASSIEME VALVOLA
001-001-001.00	ASSIEME VALVOLA
001-001-002.00	ASSIEME VALVOLA N

LISTA PARTI

- ASSIEME VALVOLA [001-003-SFERA [001-004-003]
- CORPO [001-005-004]
- FLANGIA [001-021-033]
- FLANGIA [001-021-033]
- SEGGI [001-021-054]
- SEGGI [001-021-054]
- STELO [001-066-021]

Aggiungi Sostituisci Modifica Elimina Query libere Query pred. Cerca Copia/Incolla Chiudi Salva Salva particolari

COPIA INCOLLA

Elenco disegni in modifica

Codice	Nome della parte	Famiglia	Descrizione	DN Part	Stato Part	Stato
001-001-003.00	ASSIEME VALVOLA	ASSIEME	ASSIEME COSTRUTTIVO	32	000	05/09/15
001-001-002.00	ASSIEME VALVOLA	ASSIEME	ASSIEME COSTRUTTIVO	32	000	05/09/15

Imposta criteri di ricerca

Aggiungi criterio

Campo	Criterio	Valore	OR
Famiglia	Inizia	ASSIEME	OR
DN Part	Uguale	32	OR
Serie Part	Uguale	600_	

Applica Chiudi

RIUSO DINAMICO



Le novità della versione 2016

✓ **Riorganizzazione delle funzioni Qkey in un unico pannello**

Razionalizzazione delle funzionalità del modulo in un unico pannello dinamico e adattativo per la semplificazione dell'utilizzo

✓ **Restyling completo delle interfacce utente**

Ridisegno delle interfacce grafiche per omologarle alla gestione delle parti

✓ **Funzioni facilitate di ricerca**

Re-ingegnerizzazione delle ricerche per l'ottimizzazione dei report

✓ **Nuove funzioni per la condivisione delle attività**

Semplificazione della distribuzione ed assegnazione delle attività per funzioni e ruoli
Report

✓ **Oracle DB**





Nuove Frontiere

per l'Ufficio Tecnico

Giovanni Mario Zerbinati
Consulente - Temporary Manager



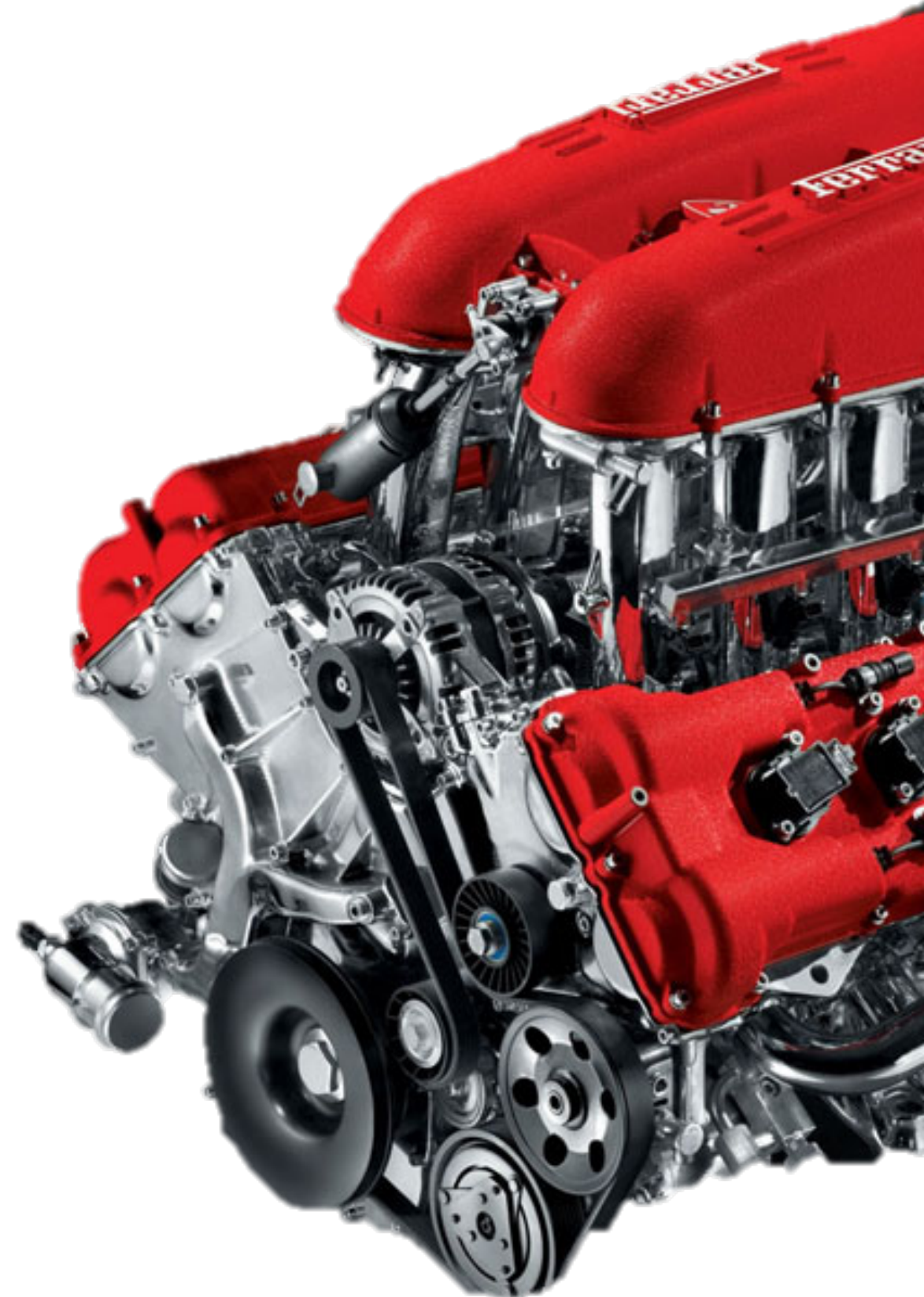
Il prodotto

Flusso gestionale di un progetto

Riduzione time to market

Riduzione costi progettazione

Importanza del prototipo funzionale





Il prototipo

Tipologie delle metodologie di prototipazione:

- prototipazione manuale
- prototipazione virtuale (analisi 3D, Strutturale e Rendering)
- prototipazione fisica assistita (CAD CAM)
- prototipazione Rapida





La Prototipazione Rapida

Illuminismo delle Tecnologie

Richieste alla Prototipazione Rapida



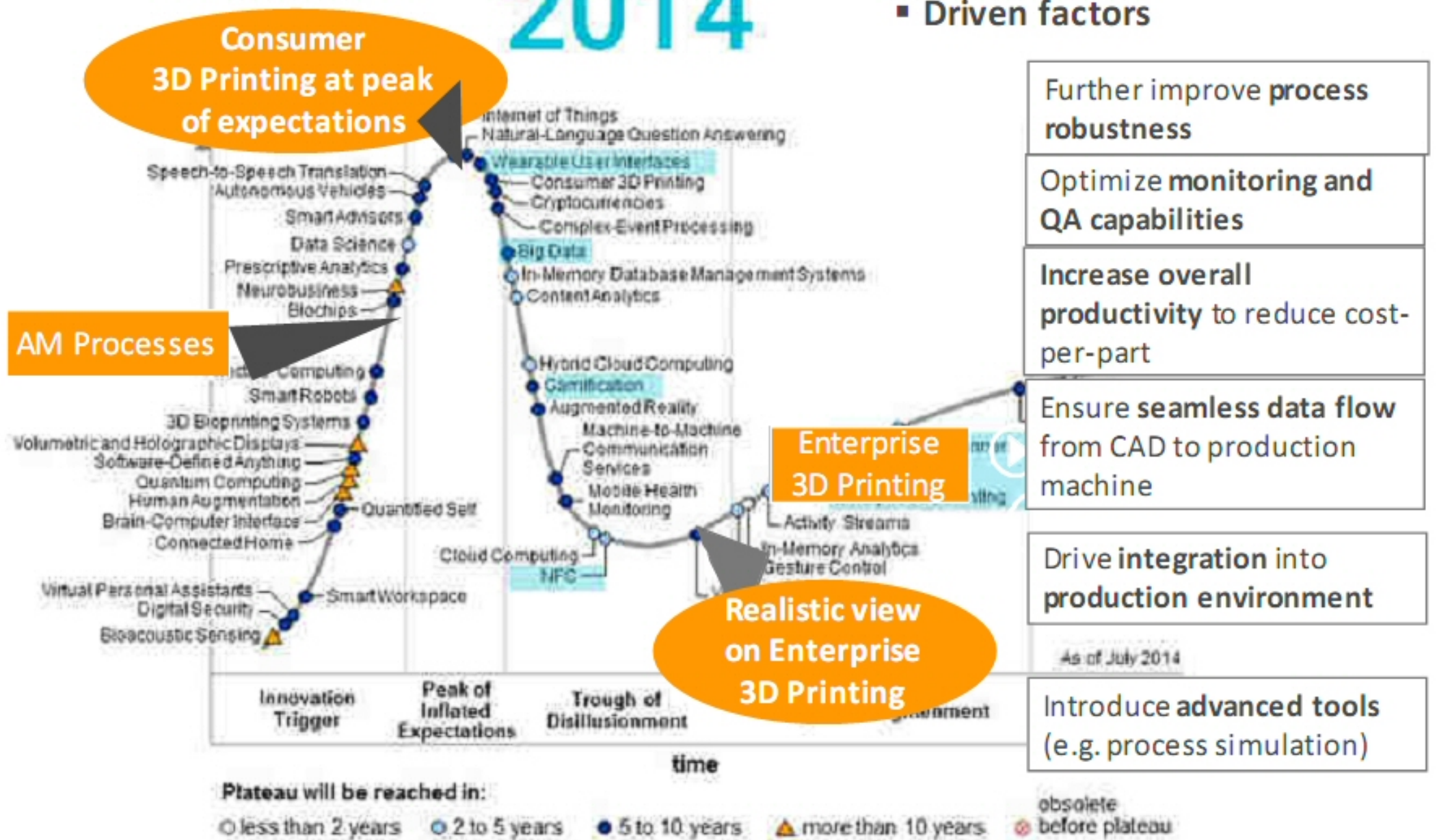


Illuminismo delle Tecnologie

„Enterprise 3D Printing“ –
we are on the “Slope of Enlightenment”

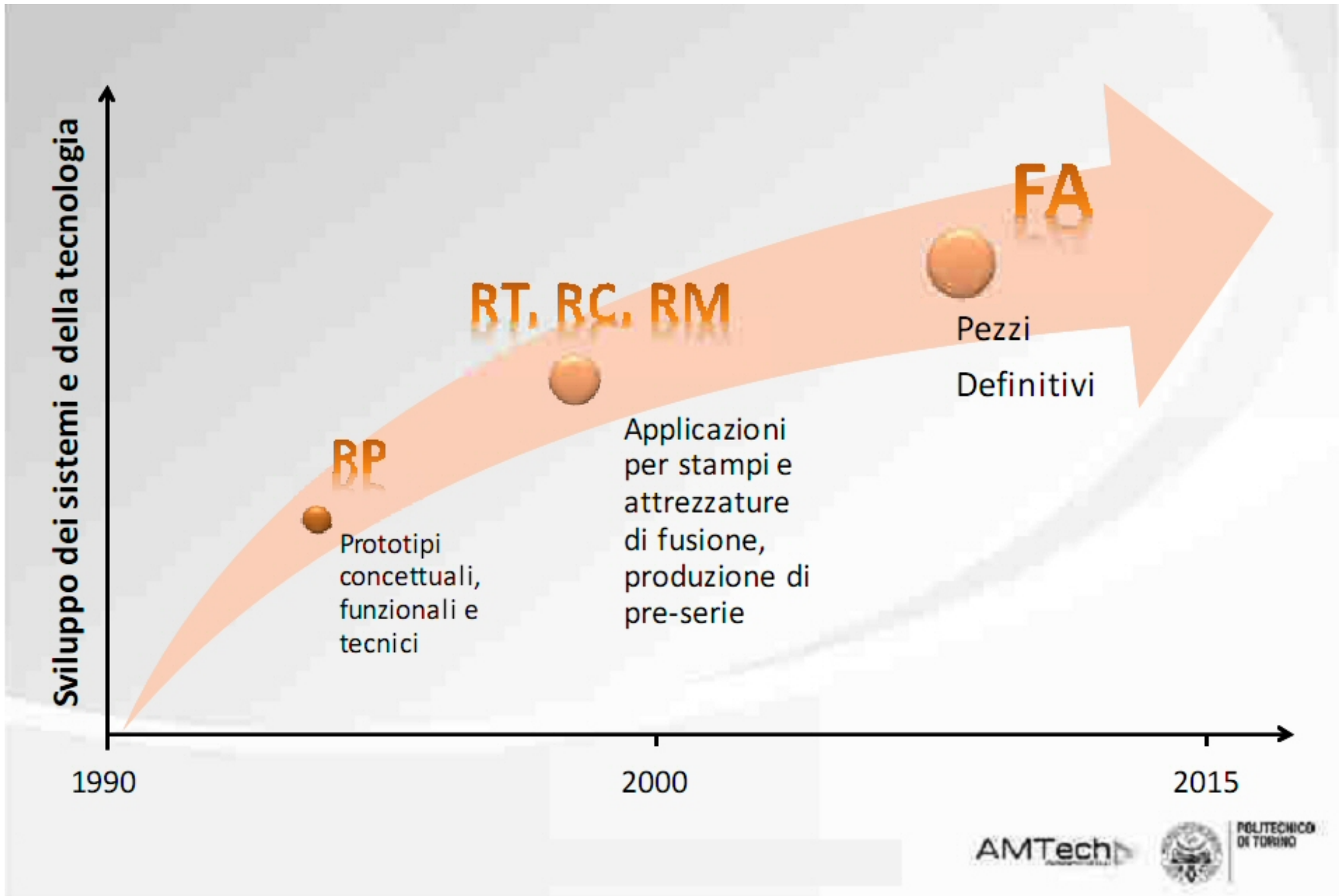
2014

Driven factors





Dalla Prototipazione Rapida alla Fabbricazione Additiva





La Fabbricazione Additiva

Il ciclo della Fabbricazione Additiva (FA)

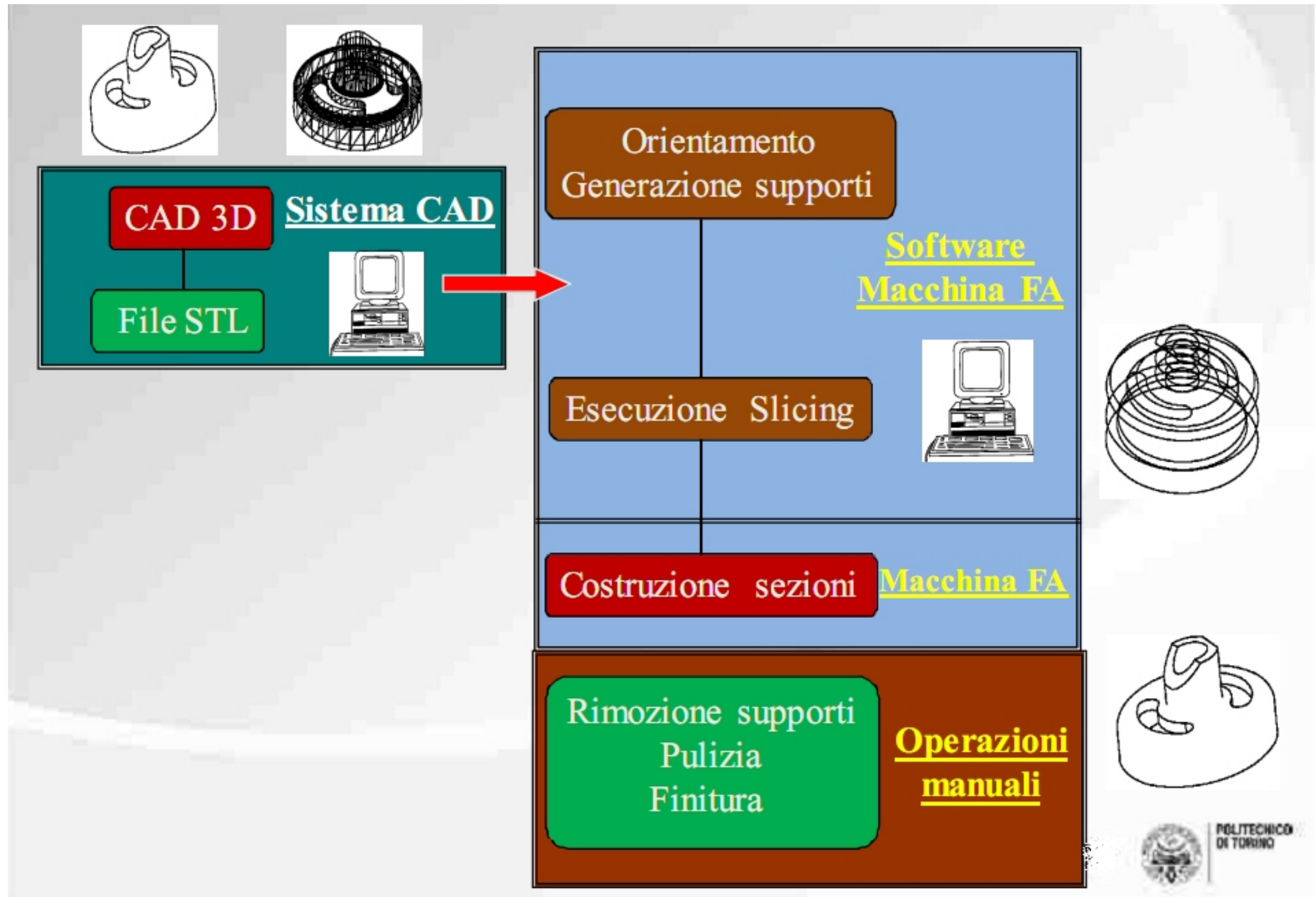
Analisi generale delle Tecniche di FA

Classificazione delle Tecniche



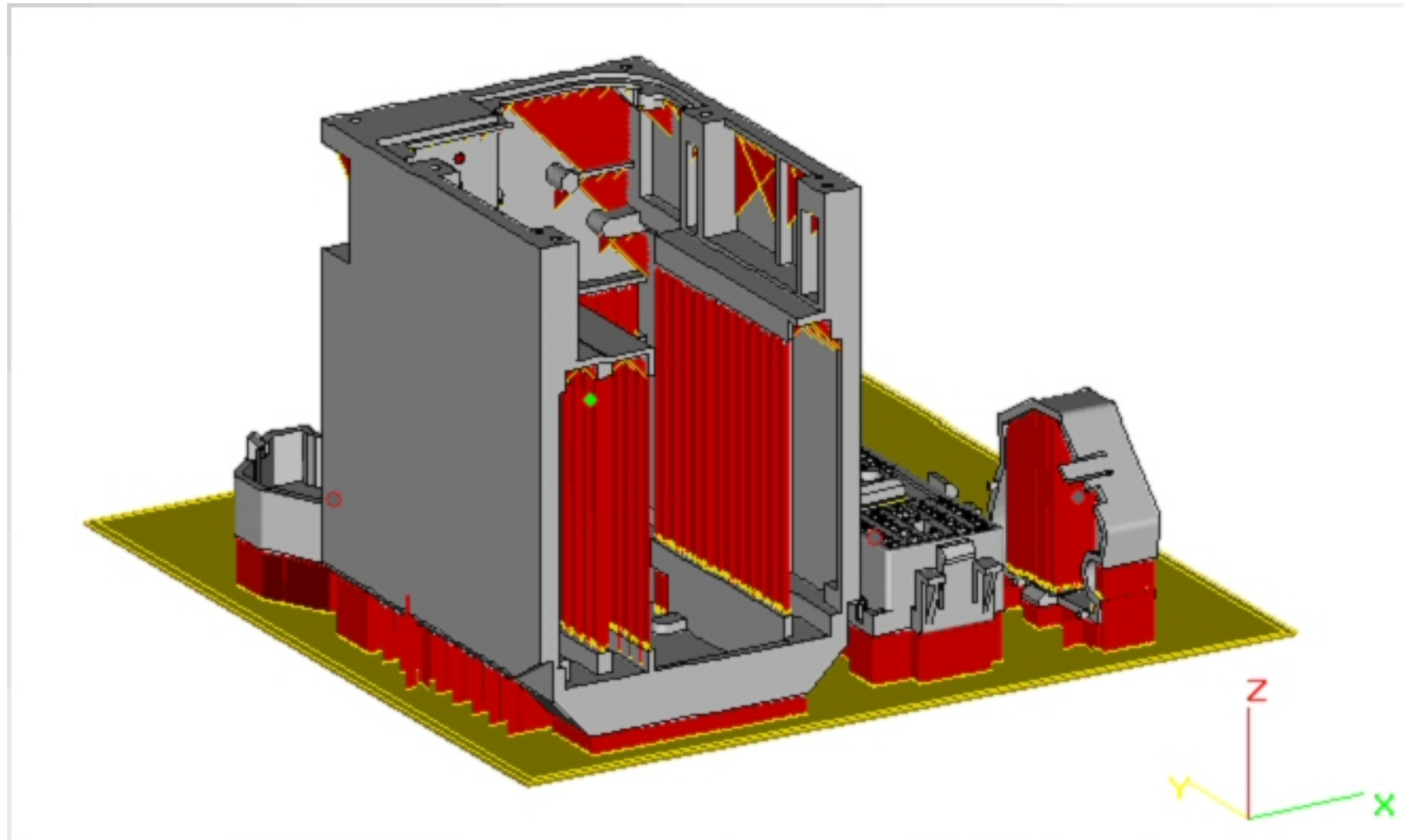


Il ciclo della Fabbricazione Additiva





Tecnica che necessita di supporti





La Fabbricazione Additiva

POLVERE

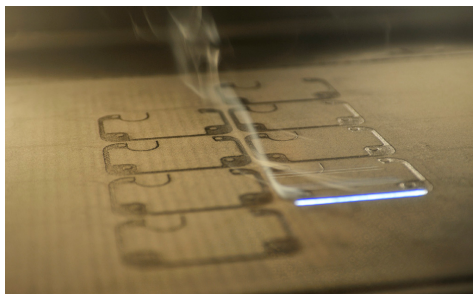
Selective Laser Sintering

Selective Laser Melting

Electron Beam Melting

Laser Deposition

3 Dimensional Printing
(1 componente + legante)



LIQUIDO

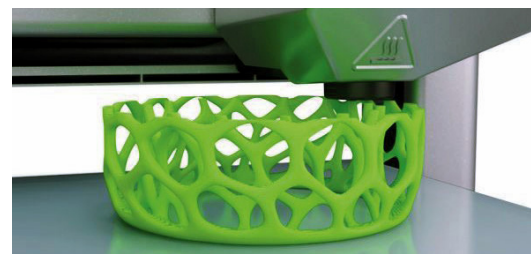
Stampa a getto

- Drop on Demand

Fotopolimerizzazione

- Lampada U.V. (Polyjet)

- Laser (Stereolitografia)



SOLIDO

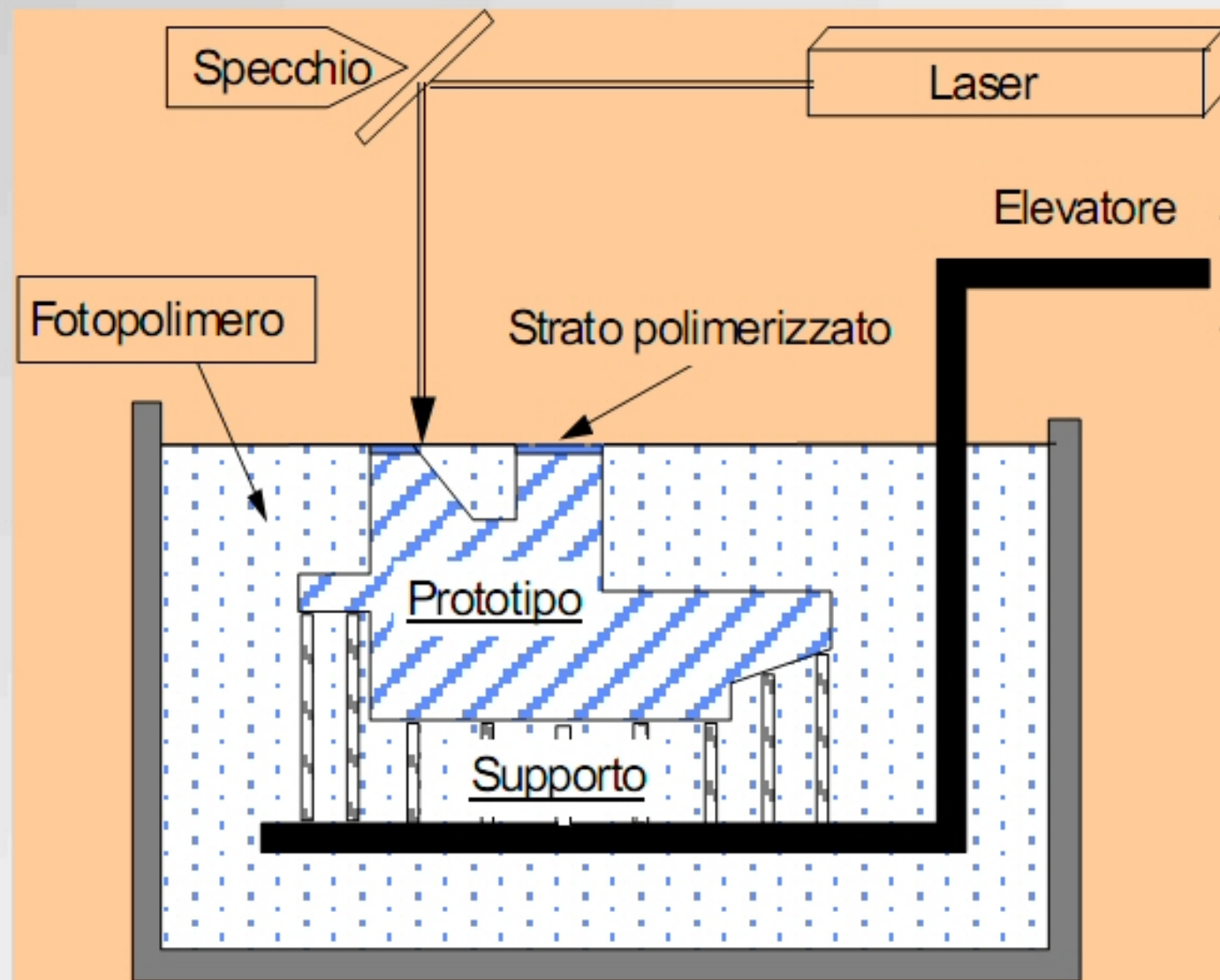
Estrusione

- Fused Deposition Modeling





Stereolitografia

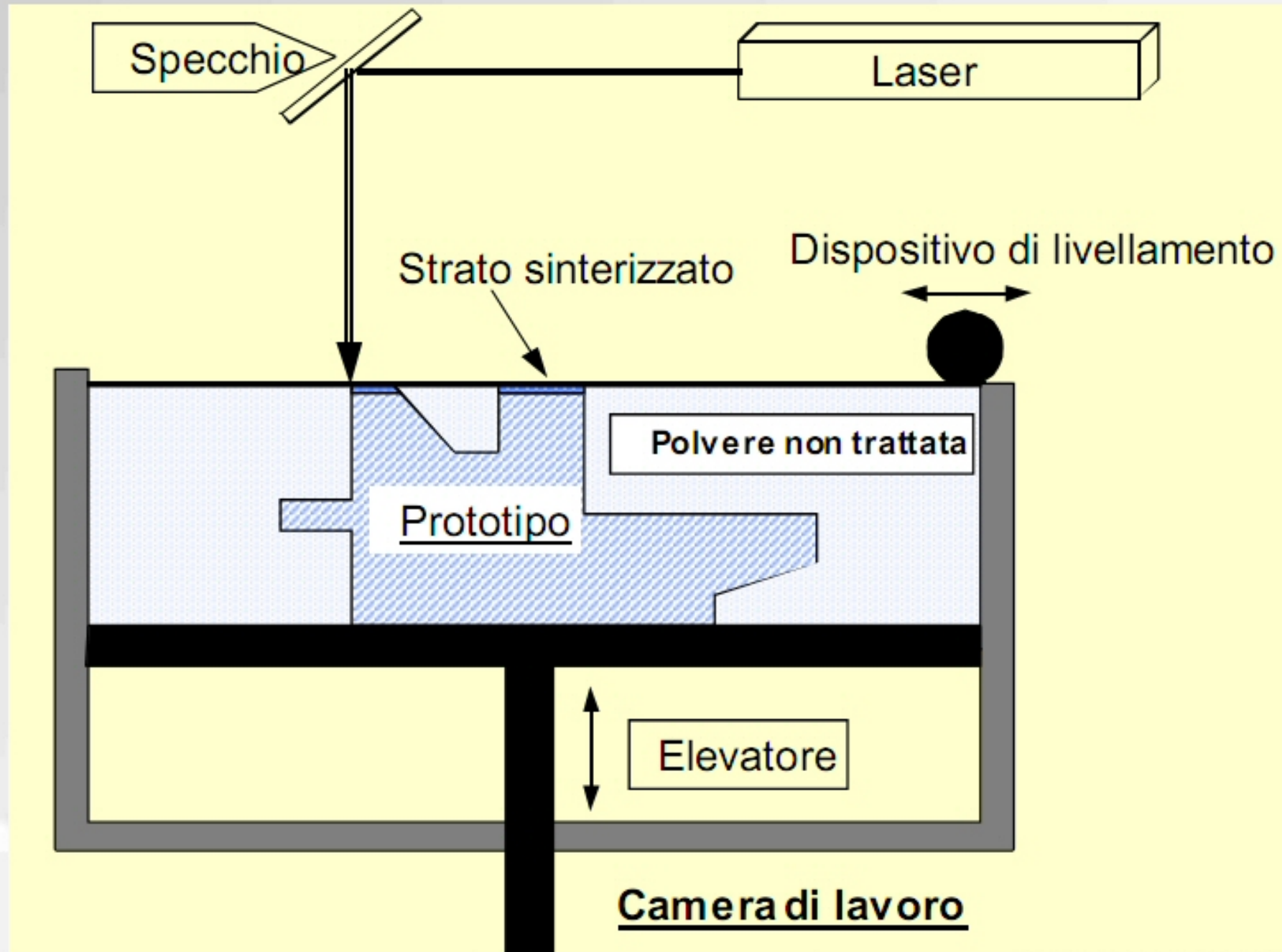


Produttore:
3D Systems (USA)

Materiale:
Fotopolimero (resina epossidica)

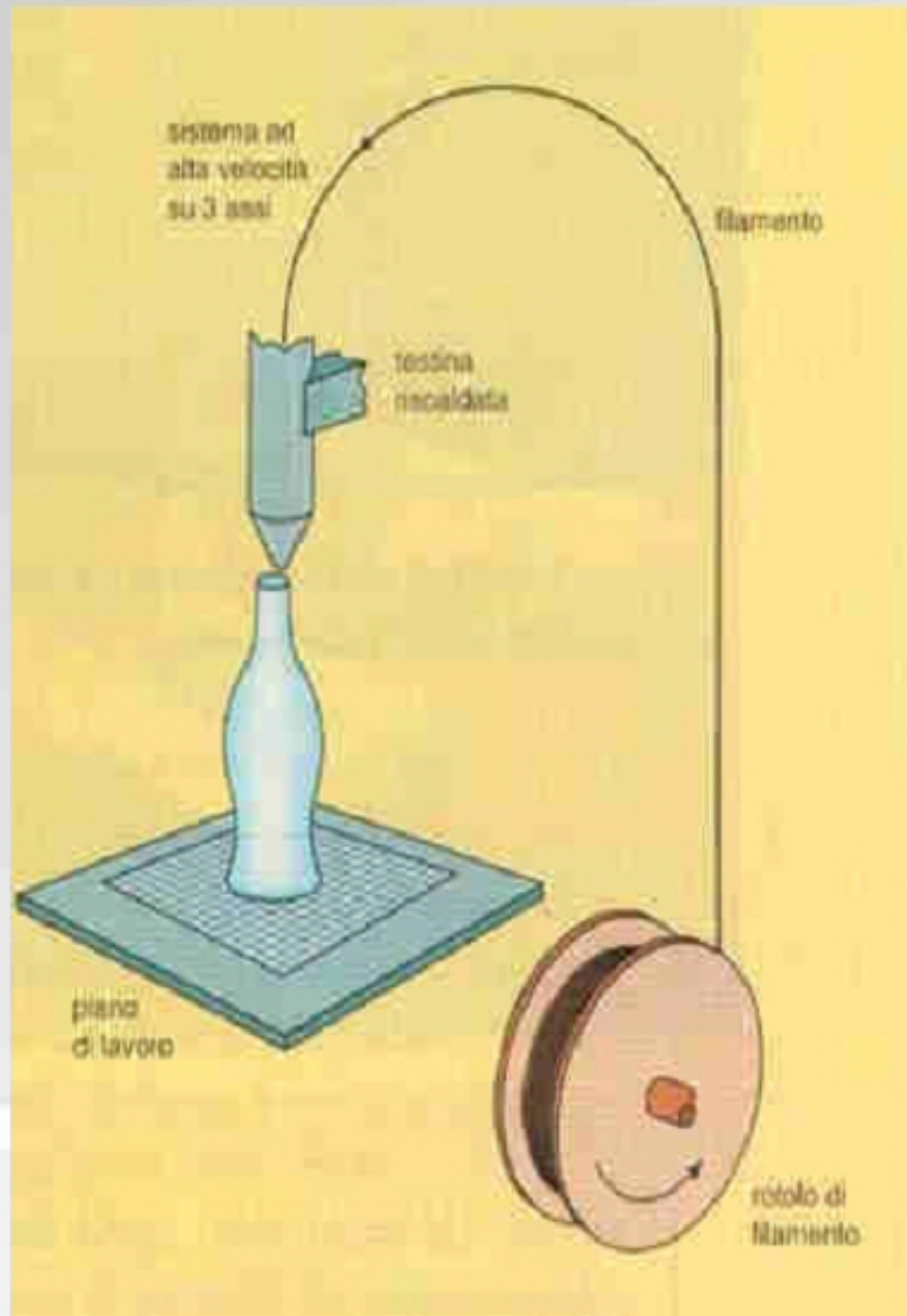


Selective Laser Sintering SLS





Fused Deposition Modeling FDM

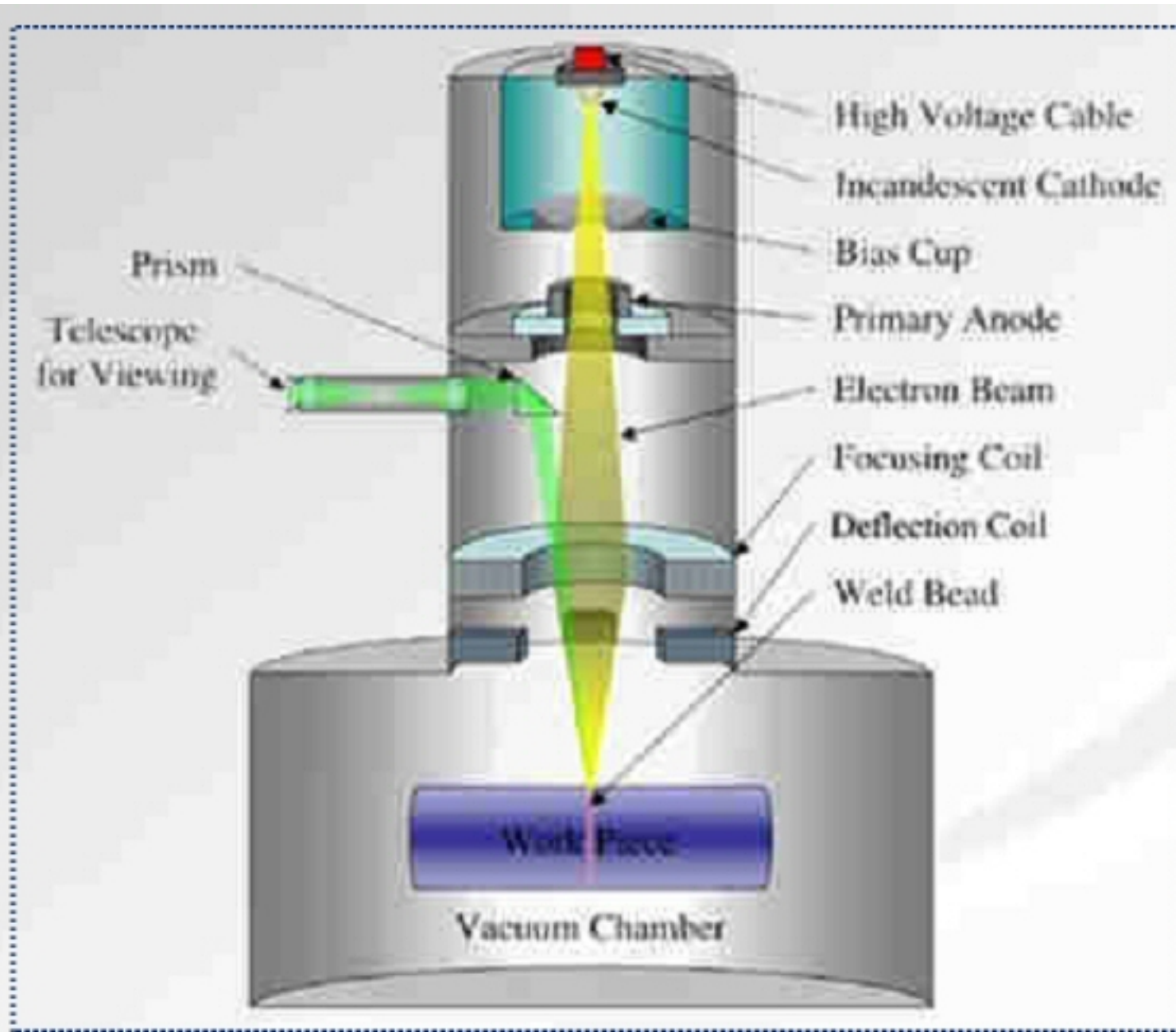


Produttore:
Stratasys (USA)

Materiali:
**Polimeri
termoplastici**



Electronic Beam Melting

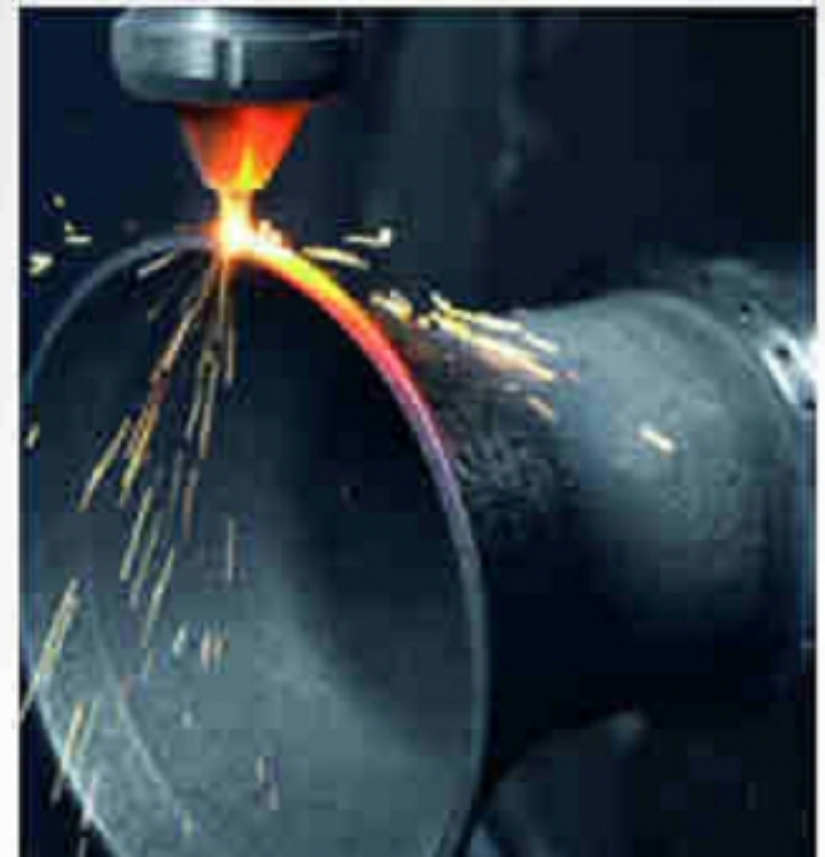
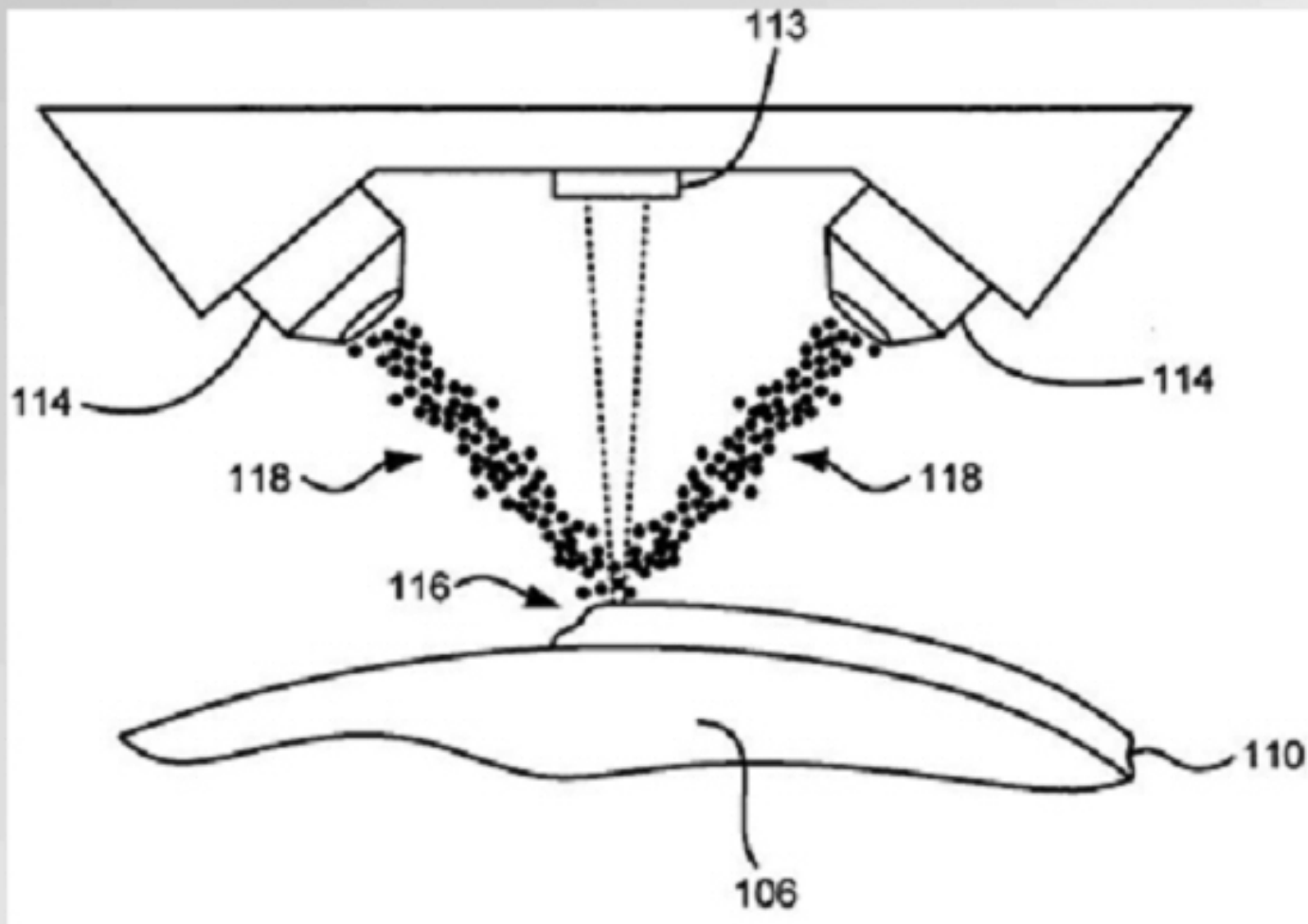


Produttore:
Arcam (Svezia)

Materiali: metalli



Laser Deposition



Produttore:
DGM Mori Seiki (Giappone)

Materiali: metalli



Illusioni e Realtà

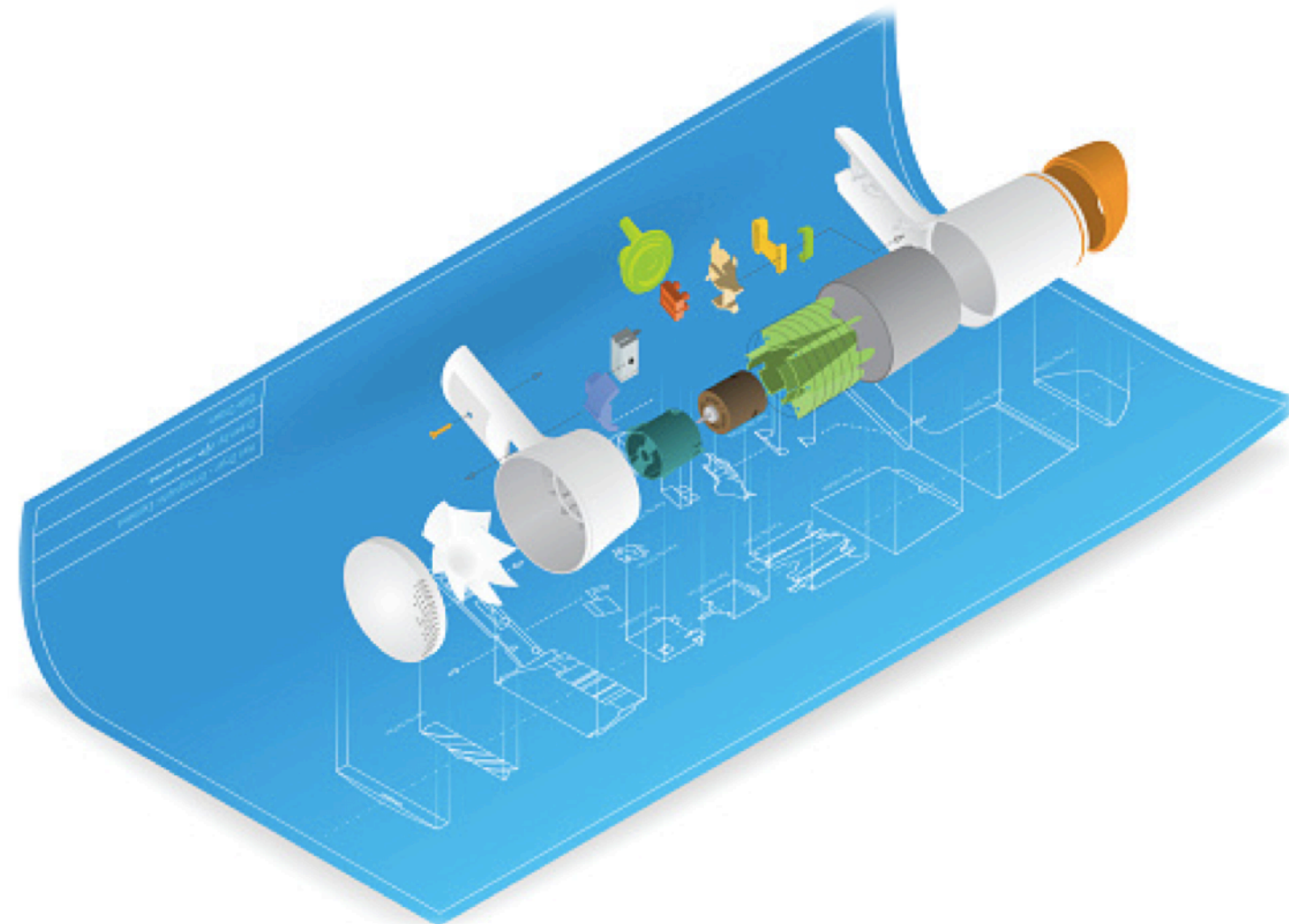
Trappole Low-Cost

Costi d'esercizio

Prestazioni meccaniche

Tolleranze dimensionali

Considerazioni estetiche



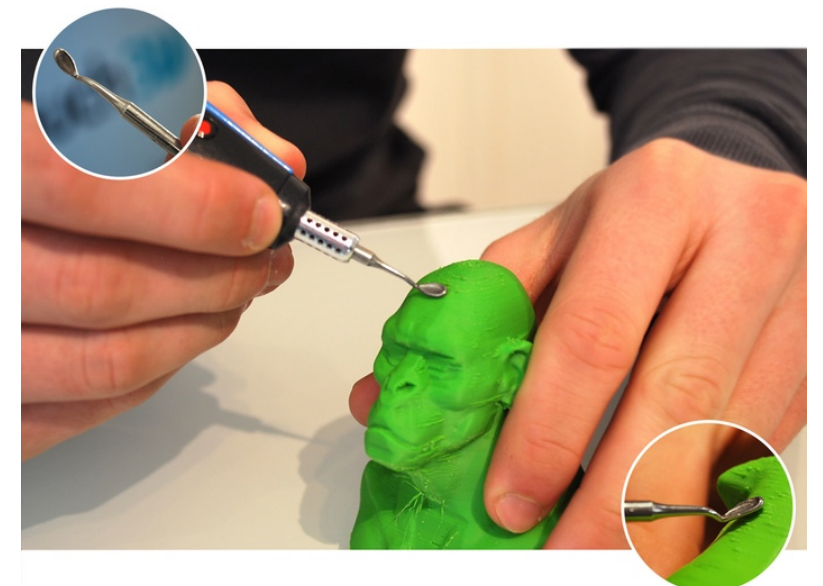
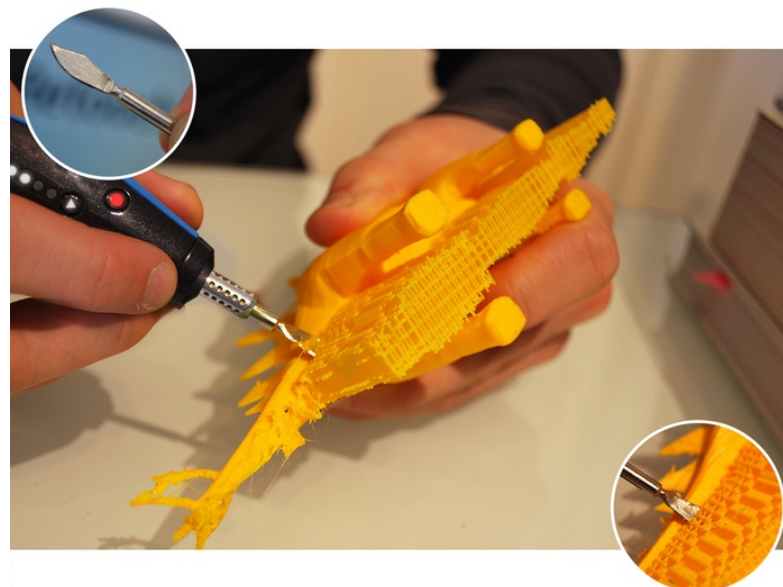


Prodotti Accessori alla FA

Gestione file STL

Prodotti per lavaggio/pulizia parti

Prodotti per finitura estetica





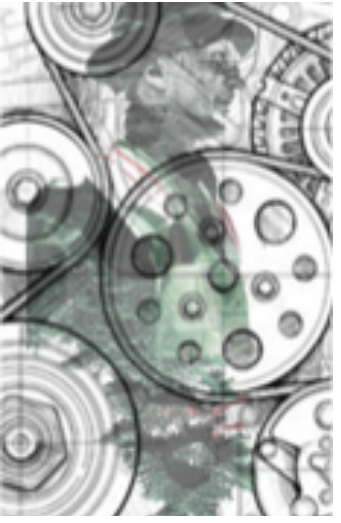
Costi



Attrezzature

Manutenzione

Materie prime



Abbiamo parlato di



Servizio



Users Club



Partner



Successo



Road Map



Produttività



Grazie

